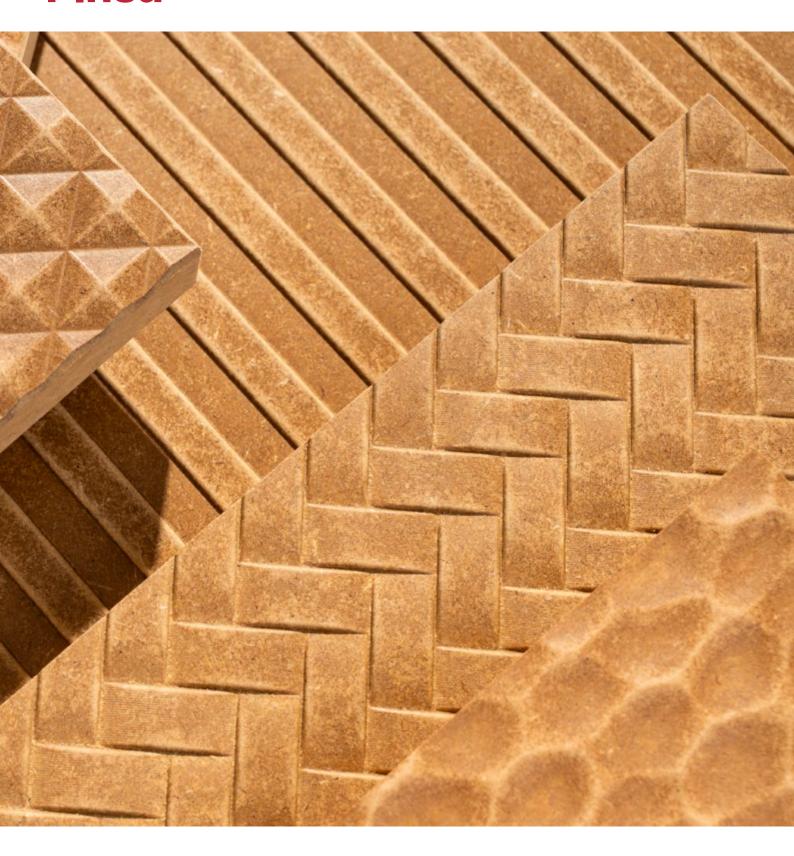
Finsa



Struktur Platten

Habitat 360









Finsa

Finsa ist ein Unternehmen, das mit über neunzig Jahren Erfahrung Pionier in der Verarbeitung, Entwicklung und Herstellung von Holzwerkstoffen ist. Im Einklang mit der Umwelt arbeitet Finsa weiterhin daran, den Anforderungen des Innenausstattungs- und Bausektors gerecht zu werden und letztlich dazu beizutragen, die Räume zu schaffen, in denen wir in den kommenden Jahren leben werden.

Im Laufe der Jahre hat sich das Unternehmen weiterentwickelt, ohne dabei sein Wesen zu verlieren, sich jedoch den neuen Zeiten angepasst, mit Nachhaltigkeit als zentralem Wert und Design als Leitidee für die Zukunft. Der Verarbeitungsprozess, dem der Rohstoff unterzogen wird, führt nicht dazu, dass das Holz seine Eigenschaften verliert, sondern verbessert vielmehr seine Leistungsfähigkeit durch ein industrielles Verfahren, das auf dem Prinzip der Kreislaufwirtschaft basiert.

Finsa trägt das Design in seiner DNA, nicht nur als wesentlichen Bestandteil der Produktentwicklung, sondern auch als eines seiner wichtigsten Alleinstellungsmerkmale und als Teil der Markenidentität.

Verbinden Sie sich mit **Finsa**

Finsa.com

eine Website mit allen Informationen Die Website von **Finsa** ist ein Tool, das es Ihnen ermöglicht, schnell und intuitiv Informationen über unsere umfangreiche Produktserien abzurufen, einschließlich technischer Datenblätter, Kataloge oder Verfügbarkeitsleitfäden. Sie bietet Ihnen außerdem die Möglichkeit, sich über die nächstgelegenen

Händler zu informieren und die neuesten Nachrichten von **Finsa** und aus der Branche zu erfahren. Darüber hinaus können sich Architekten, Designer und Innenarchitekten im Internet inspirieren lassen, dank der Sammlung von Projekten, die mit unseren Materialien durchgeführt wurden.

Finsa-Raumsimulator:

Vergleichen und wählen Sie nach Ihrem Geschmack Noch nie war es so einfach, Einrichtungsentscheidungen zu treffen und Ihre Kunden über Trends zu beraten: Vergleichen Sie verschiedene Designs aus unserem Sortiment auf Ihrem Bildschirm im **Finsa**-Raumgenerator.

Wie funktioniert unser Raumgenerator? Dank des Modus "*Comparación*" (Vergleich) können Sie gleichzeitig zwei Umgebungen in derselben Raumkonfiguration anzeigen. In der Detailansicht können Sie sehen, wie sich das Design auf die entsprechende Oberfläche auswirkt. Müssen Sie diese Ergebnisse außerhalb unseres digitalen Generators verwenden und weitergeben? Sie können einen Bericht mit allen Details zu den geprüften Materialien pro Umgebung erstellen.

Service von Mustern:

wie und wann Sie wollen Es ist besser, es zu sehen, als es sich vorzustellen. Wir haben Muster mit Dekoren, anhand dessen Sie die große Vielfalt unserer dekorativen Oberflächen sehen können. Und wenn Sie für Ihre endgültige Entscheidung mehr Details benötigen, fordern Sie unsere Muster im DIN A4-Format an

Technische Beratungsunterstützung:

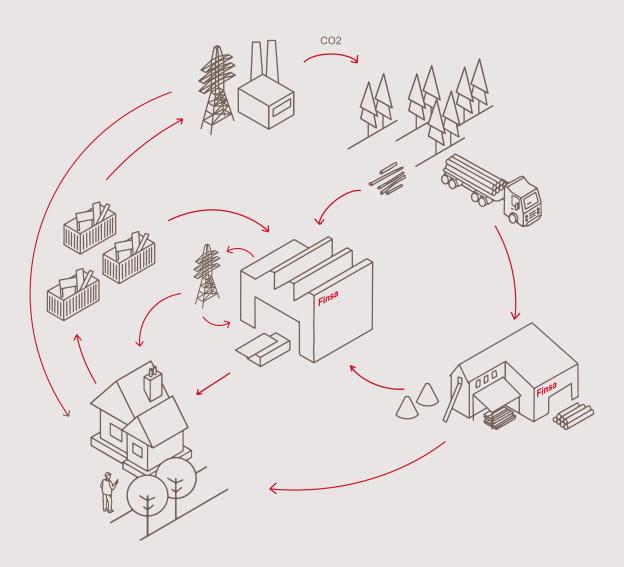
Wir sind Teil Ihres Teams Das technische Beratungsteam von Finsa besteht aus Fachleuten mit umfassender Erfahrung in den Bereichen Architektur, Innenarchitektur und Designprojekte. Ihre Aufgabe wird es sein, Sie bei Ihren Projekten zu begleiten und Sie über Holzlösungen zu beraten. Wir können Ihnen Partner empfehlen, die Sie bei der

Ausführung der Arbeiten unterstützen: Fachhändler, Industrieunternehmen und Installateure. Darüber hinaus arbeiten wir an Portfolios und anderen Tools, in denen wir Projekte mit unseren Materialien zusammenstellen, um das angewandte Produkt zu zeigen und Sie für Ihre Arbeiten zu inspirieren.

1. Nachhaltigkeit

Die Produkte von Finsa werden aus Holz schnell wachsenden Holzarten aus zertfizierter Holzwirtschaft und natürlich auch aus recyceltem Holz hergestellt. Das Engagement von Finsa für nachhaltiges Wachstum geht über die Grenzen unserer Fabriken hinaus. Wir sehen es als unsere Pflicht an, unseren wichtigsten Rohstoff, das Holz, zu respektieren und zu schützen.

Aus diesem Grund ist die Entwicklung der Umwelt in der Nähe unserer Arbeitszentren und der Menschen, die dort leben, eine Verpflichtung, für die wir uns jeden Tag einsetzen.







Umweltproduktdeklaration

Informiert über die Umweltauswirkungen eines Materials während seines gesamten Lebenszyklus, von der Rohstoffgewinnung bis zum Herstellungsprozess des Produkts.



Cradle to Cradle.

Multi-Attribut-Zertifizierung, die direkt mit den Zielen für nachhaltige Entwicklung (SDGs) verbunden ist und nachweist, dass ein Produkt sicher und kreislauffähig ist.



Produkttransparenz - Declare

Freiwilliges Offenlegungsprogramm, das die Inhaltsstoffe von Produkten zu 99,9 % offenlegt. Das Declare-Siegel zielt darauf ab, die Baustoffindustrie durch Transparenz auf gesündere Produkte umzustellen.



HPD-Gesundheitsbewertungen

Die Produktgesundheitserklärung (HPD) ist ein Dokument, das von den Herstellern gemeinsam genutzt wird, um die Inhaltsstoffe eines Produkts und die damit verbundenen potenziellen Gesundheitsgefahren offenzulegen.



The Material Health Certificate

Dabei handelt es sich um eine Materialanalyse auf der Grundlage der Cradle-to-Cradle-Methode zur Bewertung der Gesundheit. Diese Zertifizierung zielt darauf ab, gesündere und sicherere Produkte zu fördern.



Ecolabel

Freiwilliges Umweltgütesiegel für Produkte oder Dienstleistungen, das 1992 von der Europäischen Union geschaffen wurde. Es gewährleistet, dass während des gesamten Lebenszyklus hohe ökologische Standards eingehalten werden. Derzeit sind unsere Laminatböden zertifiziert.

Waldzertifizierungen, Lieferkette und Transparenz



Forstwirtschaftliche Zertifizierungen

PEFC

Die PEFC-Custody-Chain-Zertifizierung bietet eine überprüfte und unabhängige Garantie dafür, dass Produkte mit dem PEFC-Etikett zertifiziertes Forstmaterial aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern enthalten..



FSC®

Wir haben ein PEFC/FSC®-Verwahrungskette-Zertifizierungssystem eingeführt, das uns ermöglicht, unseren Kunden zertifizierte Holzprodukte zu liefern, die zu 100 % recycelbar sind und einen großen Beitrag zum Kampf gegen den Klimawandel leisten. Diese forstwirtschaftliche Zertifizierung fördert zertifiziertes Holz und zu diesem Zweck zertifizieren wir unsere landwirtschaftlichen Betriebe und unterstützen unsere Lieferanten bei der Zertifizierung.



EUTR

Como muestra de transparencia, certificamos voluntariamente el cumplimiento del reglamento EU 995/2010 que avala el origen legal de la madera.



ISO 38200

Diese weltweit gültige Norm vermittelt Informationen entlang der Lieferkette von Holz und den daraus hergestellten Holzerzeugnissen.

Zertifizierungen für nachhaltiges Bauen

BREEAM, LEED, GREEN, WELL und LBC

Unsere Holzlösungen tragen dazu bei, die Anforderungen von Zertifizierungen für nachhaltiges Bauen zu erfüllen.





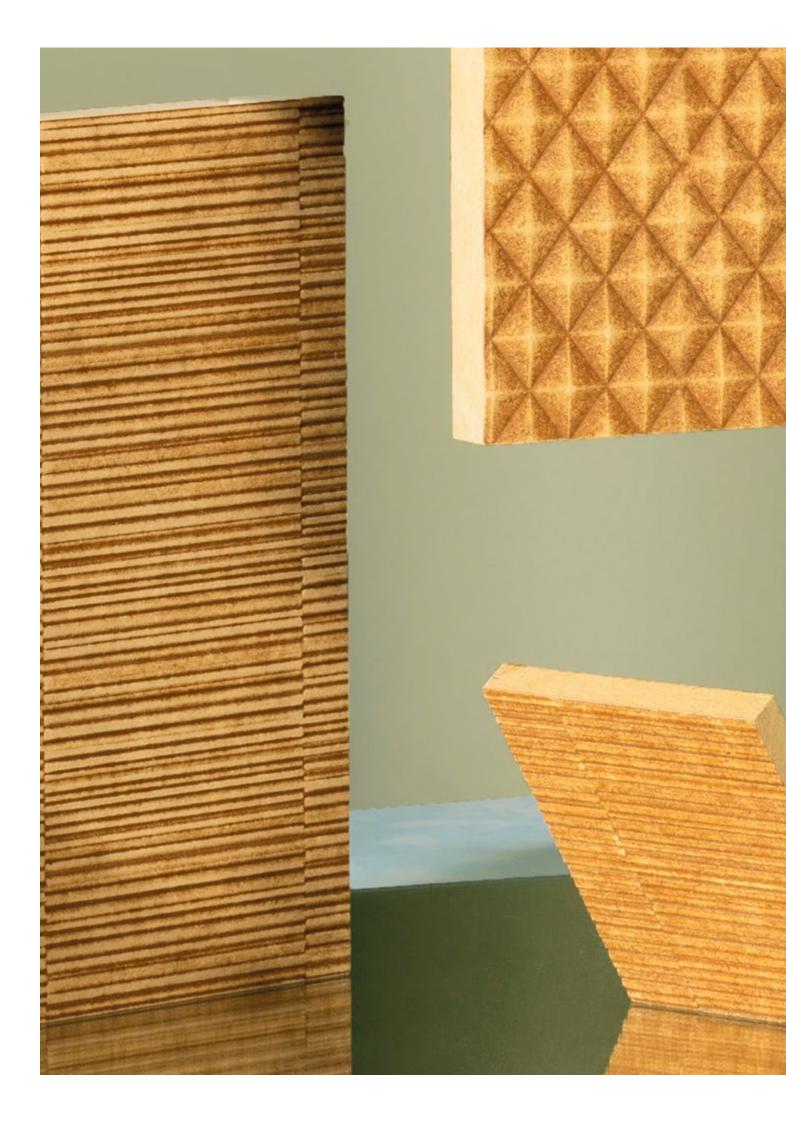






Die Strukturplatten haben eine tief texturierte Oberfläche. Sie können entweder roh oder mit einem natürlichen Holzfurnier geliefert und anschließend geölt, lackiert oder gebeizt werden...

Eine unendliche Welt der Möglichkeiten, um einzigartige Räume zu schaffen!





Mit den auf der Oberseite der Platte eingepägten Tex-Structuren ergeben sich immer neue Möglichkeiten, einzigartige und individuelle Innenräume mit Persönlichkeit und Charakter zu gestalten.

Acht Muster in linearen, geometrischen oder fantasievollen Formen stehen Ihrer Kreativität zur Verfügung und ermöglichen vielfältige Kombinationen und nahezu unbegrenzte Lackiermöglichkeiten.

Hyperstrukturen können auch auf Naturholzfurnier aufgebracht werden. Die Kombination aus der geprägten Oberfläche und der Authentizität des Holzes bringt Wärme, ein Spiel von Reflexionen auf dem Holz und eine Vielzahl von Möglichkeiten für hochwertige, originelle Kreationen.

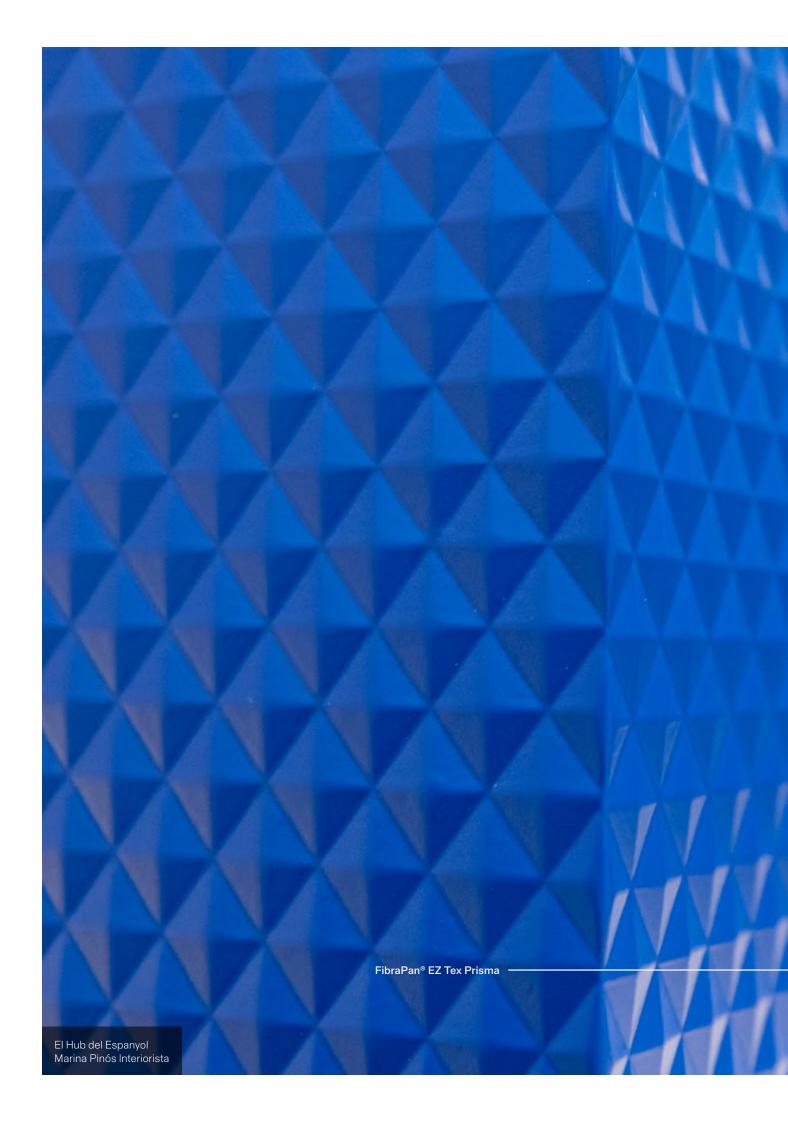




2. FibraPan® Tex

Fibrapan® Tex entsteht aus der Kombination einer MDF-Platte mit der Technologie, die die Prägung einer Reliefstruktur auf die Oberfläche ermöglicht. Die acht Strukturdesigns -linear, geometrisch oder fantasievoll - und die Möglichkeit, jede beliebige Lackierung, Lasur oder Beschichtung mit Membran-Pressfolie aufzutragen, bieten unendliche dekorative Möglichkeiten und die Personalisierung von Räumen auf höchstem Niveau, wobei sowohl mit Farben (RAL, NCS, Pantone) als auch mit Effekten gespielt werden kann.





Merkmale

FibraPan® Tex ist eine strukturierte Plattenlösung, die speziell für das Lackieren, Beschichten oder Lasieren entwickelt wurde. Dies bietet umfangreiche Personalisierungsmöglichkeiten für jede Art von Projekt und Anforderung.

Die Verwendung dieses Plattentyps bedeutet auch, dass bei der Oberflächenbearbeitung Zeit und Kosten gespart werden, um ähnliche Ergebnisse zu erzielen. Alle Platten weisen über die gesamte Oberfläche hinweg ein einheitliches Texturbild auf, was das Schneiden, Bearbeiten oder Verkleiden in verschiedenen Anwendungen vereinfacht. Darüber hinaus können die Plattenstrukturen aufeinander abgestimmt werden, sodass sich verschiedene Platten für dasselbe Projekt problemlos verwenden lassen.

Vorteile



Personalisierbar



Leichte Bearbeitung und Installation



Geringe Formaldehyd-Emissionen

Zubehör



Aluminiumprofil

Anwendungen

Fibrapan® Tex EZ ist ein ideales Produkt für verschiedene Anwendungen:

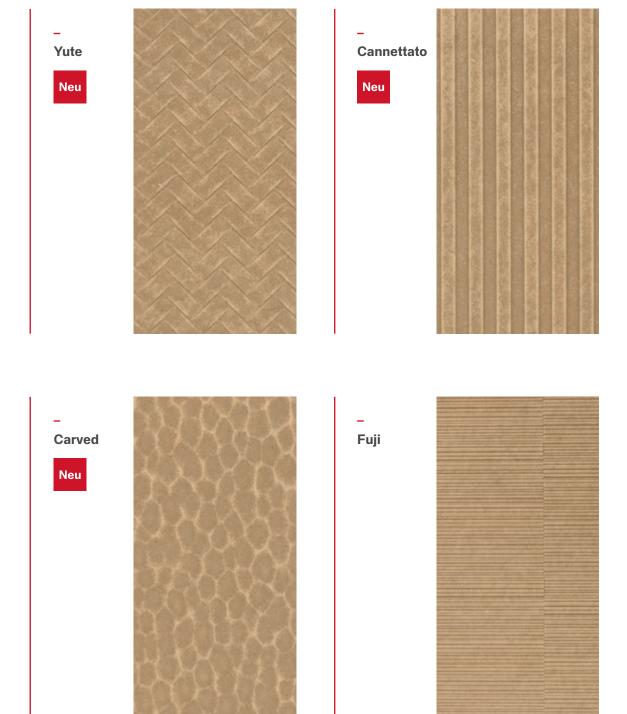
- Inneneinrichtung
 Betten, Beistellmöbel, Verkaufsständer...
- Durchgangs- und technische Türen Türverkleidungen
- Möbel für das Badezimmer
 Möbelfronten
- Horizontale und vertikale Verkleidungen Dekorative Verkleidungen, abgehängte Decken...
- Unterteilung von Räumen
 Feste und bewegliche technische
 Trennwände.

Zertifizierungen

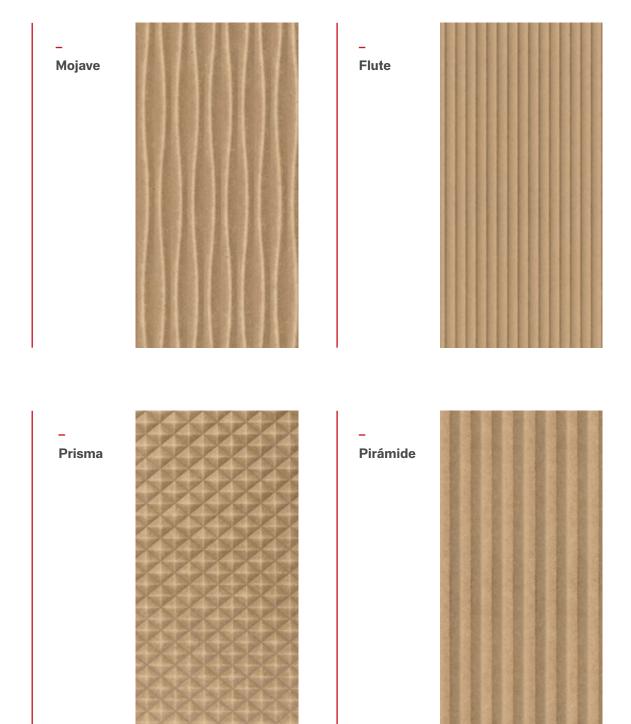








Die Designs Prisma, Mojave und Yute verfügen über eine Textursynchronisation, die es einfach macht, verschiedene Platten für dasselbe Projekt zu verwenden.



Die Designs Prisma, Mojave und Yute verfügen über eine Textursynchronisation, die es einfach macht, verschiedene Platten für dasselbe Projekt zu verwenden.











3. FibraPan® Natur Tex

Durch die Kombination von Naturholzfurnier mit geprägten Struktur ist FibraPan® EZ Natur Tex entstanden, eine Platte, die die Wärme und Natürlichkeit von Holz mit einer neuen innovativen Oberfläche verbindet. Hergestellt aus ausgewähltem Naturholzfurnier, ist diese Platte beidseitig mit derselben Holzart veredelt. Die Vorderseite bietet eine exakte und gleichmäßige Maserung, die sich hervorragend für anspruchsvolle Projekte wie dekorative Elemente, Möbelfronten und Wandverkleidungen eignet. Die Rückseite ist ebenfalls mit dem gleichen hochwertigen Furnier beschichtet, hat jedoch eine lebendigere, natürlichere Maserung.





Merkmale

Die bei der Reproduktion von Reliefs auf der Plattenoberfläche angewandte Technologie bietet eine Oberfläche, die sich für das anschließende Auftragen von Lacken oder Ölen eignet.

Die Textur wird auf zwei Furniere aus unserem Studio Natur-Sortiment, Roble Rigato und Nogal Merlot, geprägt, was eine einfache Kombination in Fronten oder Verkleidungen innerhalb desselben Projekts ermöglicht.

In allen Fällen werden diese Furniere mit der Streifenfurniertechnik zusammengesetzt, die sich durch die Kombination von Platten mit unterschiedlichen Strukturen und Breiten auszeichnet, was dem Ganzen eine gewisse Bewegung verleiht und eine relative Homogenität zwischen benachbarten Platten ermöglicht. Es wird ein natürlicher und moderner Look erzielt, mit gewissen Farb- und Strukturvariationen, die typisch für eine Massivholzkomposition sind.

Die möglichen Farbunterschiede zwischen den Furnierblättern einer einzigen Seite können nach der Endbearbeitung stärker hervortreten und somit einen höheren Kontrast verursachen, der möglicherweise als weniger attraktiv wahrgenommen wird. Da es sich jedoch um ein Naturholzprodukt handelt, kann dieser mögliche Kontrast nicht als Reklamationsgrund angesehen werden, sondern stellt eine Eigenschaft des Designs dar.

Zubehör



Aluminiumprofil



Naturholzkanten

Vorteile



Personalisierbar



Leichte Bearbeitung und Installation



Geringe Formaldehyd-Emissionen

Anwendungen

FibraPan® EZ Natur Tex ist ein ideales Produkt für verschiedene Anwendungen:

- Inneneinrichtung
 Betten, Beistellmöbel, Verkaufsständer...
- Durchgangs- und technische Türen Türverkleidungen
- Möbel für das Badezimmer Möbelfronten
- Horizontale und vertikale Verkleidungen Dekorative Verkleidungen, abgehängte Decken...
- Unterteilung von Räumen
 Feste und bewegliche technische
 Trennwände.

Zertifizierungen





Roble Rigato

Lineare Zusammensetzung von Furnierstreifen, sorgfältig von erfahrenen Händen gefertigt, aus dem besten ausgewählten europäischen Eichenfurnier in Längsschnitt.

Roble Rigato Mojave



Roble Rigato Cannettato

NEW



Roble Rigato Fuji



Die Designs Mojave und Yute verfügen über eine Textursynchronisation, die es einfach macht, verschiedene Platten für dasselbe Projekt zu verwenden.

Roble Rigato Flute

NEW



Roble Rigato Yute

NEW



Roble Rigato Carved

NEW



Die Designs Mojave und Yute verfügen über eine Textursynchronisation, die es einfach macht, verschiedene Platten für dasselbe Projekt zu verwenden.

Nogal Merlot

Furnier aus amerikanischem Nussbaum mit Netzstruktur und Brettaufbau, um die natürliche Maserung dieses edlen Holzes hervorzuheben.

Es weist einige für Nussbaum typische Merkmale auf, wie z. B. leichte Kontraste zwischen dunkleren Maserungen oder kleine natürliche Reflexe, die ihm ein überraschend elegantes Design verleihen.

Nogal Merlot Mojave



Nogal Merlot Cannettato

NEW



Nogal Merlot Carved

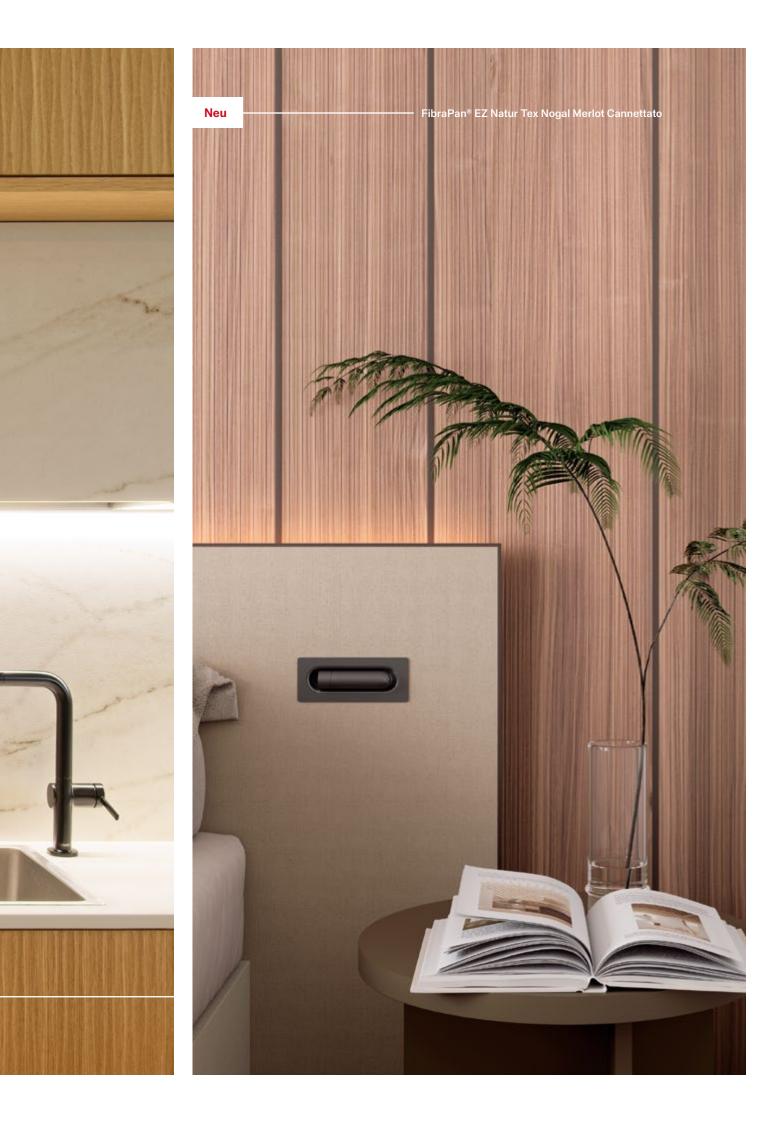




Die Designs Mojave und Yute verfügen über eine Textursynchronisation, die es einfach macht, verschiedene Platten für dasselbe Projekt zu verwenden.









4. Zubehör

Naturholzkanten

Zur Vervollständigung Ihrer Projekte bietet Finsa passende Kanten für unsere Naturdekoroberflächen an.

Die umfassende Lösung, mit der Sie sich auch um die kleinsten Details kümmern können.

Geschliffene und ungeschliffene Naturholzkanten, Dicke 1 mm, Breite 23 mm. Rollen zu 100 lfm.

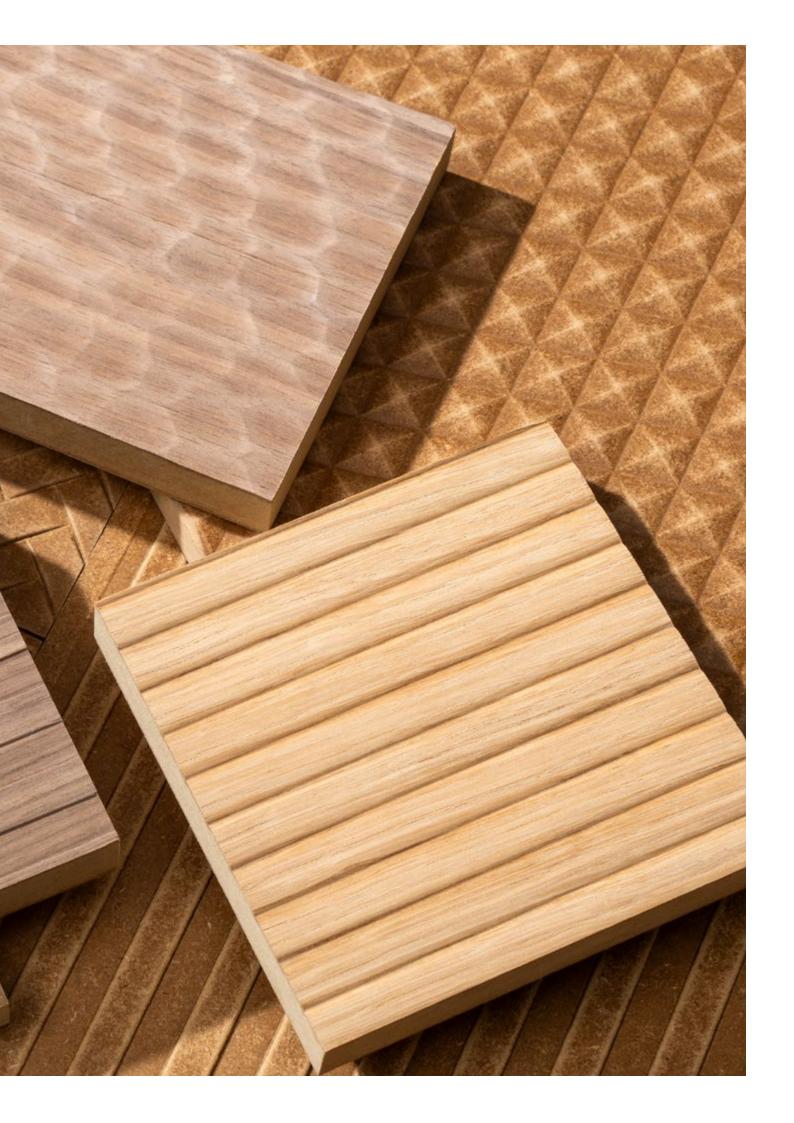
Aluminiumprofile

Bronzefarbenes Aluminiumprofil zur Kantenveredelung der Platte.

Es sind T- und H-Profile verfügbar.







5. Technische Empfehlungen

Allgemeine Empfehlungen

Lagerbedingungen

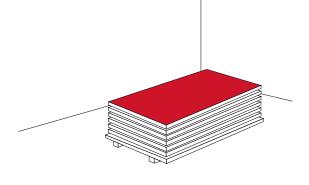
Die Pakete sind in geschlossenen, belüfteten und trockenen Räumen, geschützt vor Sonne, Regen, Frost und Chemikalienspritzern, in kompakten Stapeln zu lagern.

Die Pakete werden auf einer ebenen, flachen Oberfläche abgelegt, wobei direkter Kontakt mit dem Boden und Wasser vermieden wird. Die im Lieferzustand vorhandenen Abstände zwischen den Lagerhölzern sind beizubehalten, um Aufquellen, Verformungen oder Durchbiegungen zu verhindern.

Beim Stapeln von Paketen wird eine vertikale Ausrichtung der Stützen empfohlen, um Verformungen zu vermeiden. Die Platten müssen unter ähnlichen Bedingungen wie in der Originalverpackung verpackt werden, um ihre Eigenschaften zu erhalten. Es wird empfohlen, diese Kartons beizubehalten, um die geprägte Oberfläche in einwandfreiem

Zustand zu erhalten.

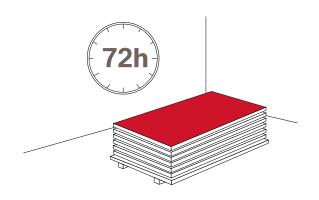
Setzen Sie die Platte nicht auf beiden Seiten unterschiedlichen Feuchtigkeitsund Temperaturbedingungen aus. Es wird empfohlen, besonders auf seitliche und schlagartige Stöße zu achten und die Platte vorsichtig zu handhaben, um Schäden zu vermeiden.



Konditionierung

Holz und alle daraus hergestellten Platten nehmen aufgrund ihrer hygroskopischen Eigenschaften Feuchtigkeit aus der Umgebung auf und geben sie wieder ab, je nach den Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen dieser Umgebung, was zu Maßabweichungen führt.

Eine Vorkonditionierung der Platten wird empfohlen. Vor der Verarbeitung wird empfohlen, sie mindestens 2 Tage lang an die Umgebung zu akklimatisieren, bevor sie verwendet wird. Bei der Montage vor Ort (Verkleidungen usw.) müssen sie am Montageort stabilisiert werden, um ein Gleichgewicht zu erreichen und die Maßabweichungen nach der Montage zu minimieren.



Handhabung und Schneiden

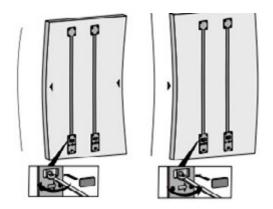
Für den Zuschnitt und die Bearbeitung der Platte sind die für andere Holzwerkstoffe üblichen Werkzeuge zu verwenden. Um ein gutes Ergebnis zu erzielen, ist es wichtig, die Schneidewerkzeuge richtig zu schärfen und zu warten, Vibrationen in der Maschine zu beseitigen und andere gute Praktiken zu befolgen, die für Tischlerarbeiten empfohlen werden. Es wird empfohlen, dass Sie sich für weitere Informationen und Ratschläge an Ihren üblichen Werkzeuglieferanten wenden.

Das Produkt muss mit der gebotenen Sorgfalt gehandhabt werden, um eine starke Reibung zwischen den Flächen zu vermeiden, die zu einer Beschädigung der dekorativen Oberfläche führen könnte. Es wird empfohlen, die Kanten der Platte so zu bearbeiten, dass gerade Kanten vermieden werden.

Korrektur der Ebenheit

Da es sich um ein asymmetrisches Produkt handelt, das nur auf einer Seite bedruckt ist, können wir keine Werte für Verzug garantieren.

Daher wird bei Anwendungen wie Türen mit großen Flächen, einer Länge von mehr als 1 m und einer Stärke unter 26 mm der Einsatz von vertikalen Spannelementen empfohlen, sowohl für Türen, die später als Schiebe- oder Falttüren montiert werden, als auch für Drehflügeltüren mit Scharnieren. Immer pro Tür- oder Frontblatt 2 Richtbeschläge.



Weitere Einzelheiten sind den Empfehlungen des Beschlägeherstellers zu entnehmen.

Reinigung

Vor der Endbearbeitung müssen die Oberflächen frei von Staub, Schmutz und Schleifspuren sein.

Vor der Endbearbeitung empfiehlt es sich, die Oberfläche leicht mit einem Schleifvlies oder Schleifpad abzureiben, um mögliche Verschmutzungen oder Unebenheiten aus dem Prozess zu entfernen, und anschließend mit reichlich Druckluft abzublasen.

Die Rückseite von FibraPan® EZ Natur Tex wird vorgeschliffen geliefert und muss vor der Endbearbeitung mit einer feineren Körnung geschliffen werden.

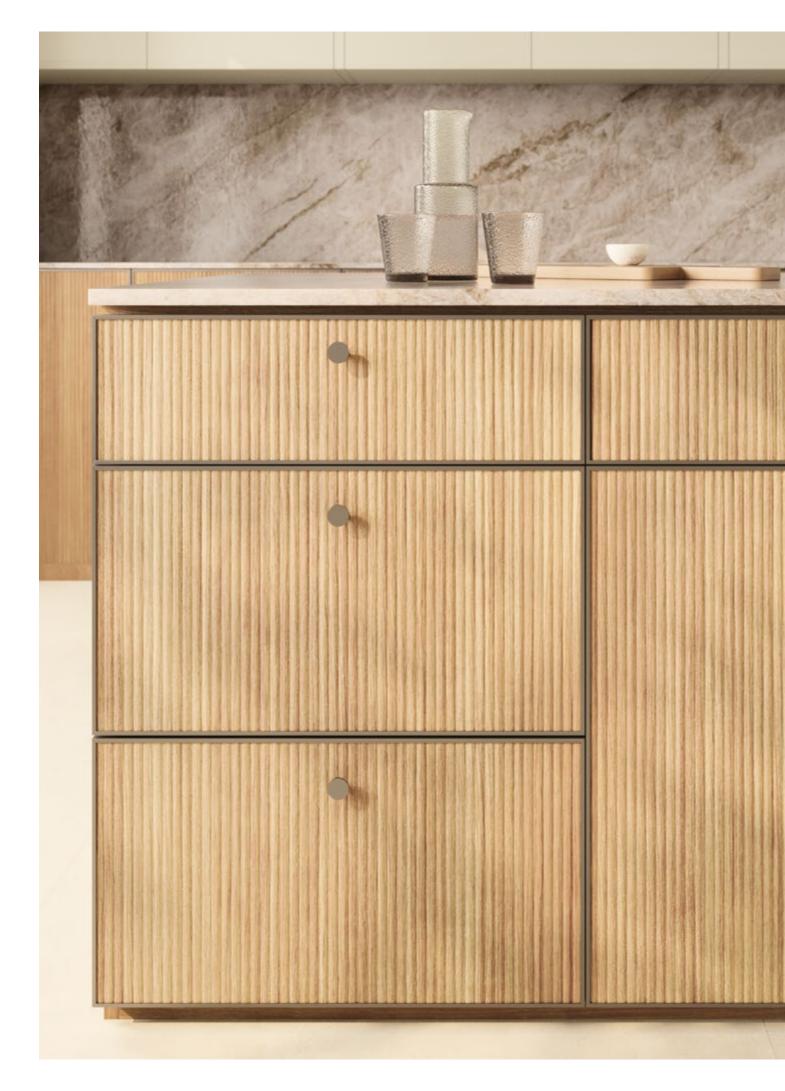
Oberflächenbehandlung

Die Platten nehmen aufgrund ihres hygroskopischen Verhaltens Feuchtigkeit aus der umgebenden Luft oder benachbarten Materialien auf bzw. geben sie ab. Daher ist eine vorherige Akklimatisierung am **Einbauort** äußerst wichtig. Beim Einbau, insbesondere bei Verkleidungen, sollten Dehnungsfugen am Plattenrand vorgesehen werden.

Die Art der Verlegung und Befestigung ist entscheidend für die einwandfreie Funktion der Platten auf der Baustelle.

Für diese Produktreihe bieten wir zwei Aluminiumprofile an, die eine elegante und schlichte Verarbeitung von Kanten oder Verkleidungen ermöglichen. Diese Profile ermöglichen eine schnelle und bequeme Fertigstellung der Teile, entweder mit dem T-Profil für vierseitige Bekanntung oder mit dem H-Profil für Verkleidungen.





FibraPan® EZ Tex

Erscheinungsbild

Strukturierte MDF-Platten können aufgrund ihres Herstellungsverfahrens Schwankungen im Farbton aufweisen, sodass eine Homogenität auf derselben Seite, zwischen den Seiten derselben Platte und zwischen verschiedenen Produktionen nicht gewährleistet ist.

Daher wird Folgendes empfohlen:

- Verwenden Sie vorzugsweise Platten aus der gleichen Produktionscharge.
- Vergleichen Sie vor der Verwendung die Platten gleicher oder unterschiedlicher Stärken, um ihren Farbton zu prüfen.

Bei durchgefärbten Platten werden hochresistente Naturpigmente für die Herstellung verwendet, doch sollte eine direkte Sonneneinstrahlung vermieden werden, um Farbveränderungen zu vermeiden.

Kanten

Eine Kantenversiegelung wird empfohlen, um eine gute Leistung der Platte zu gewährleisten.

Bei pigmentierten, transparenten Beschichtungen kann es zu leichten Farbunterschieden zwischen der Oberfläche der Platte und den Kanten kommen, da letztere stärker absorbieren.

Oberfläche

Die strukturierte MDF-Platte wird unbehandelt geliefert, daher wird die Anwendung einer Oberflächenbehandlung zum Schutz der Oberfläche empfohlen.

Wenn eine Oberflächenbehandlung (Lack, Lasur, Öl, Wachs...) aufgetragen werden soll, empfehlen wir, einen Vorversuch an einem repräsentativen Muster durchzuführen, um die Verträglichkeit der Beschichtung mit der Platte zu prüfen. Es ist zu beachten, dass transparente Beschichtungen den ursprünglichen Farbton der Platte verändern können, indem sie ihn abdunkeln.

Wirempfehlen die Verwendung einer Versiegelung vor dem Auftragen der Oberflächenbehandlung. Wasserbasierte Produkte mit hohem Wasseranteil können das Trägermaterial beeinträchtigen und unerwünschte Faserablösungen verursachen. In solchen Fällen wird die Anwendung einer lösemittelhaltigen Isoliergrundierung empfohlen, gefolgt vom Weiterverarbeiten mit einer wasserbasierten Endbeschichtung.

Vor der Endbehandlung und nach dem Grundieren empfiehlt es sich für ein optimales, ästhetisches und samtiges Ergebnis, die Oberfläche leicht mit einem Schleifvlies, Schleifpad oder flexiblem Bürstenroller abzureiben, um mögliche Verschmutzungen oder Unebenheiten, die während des Prozesses entstanden sind, zu entfernen. Anschließend sollte die Oberfläche mit Druckluft gründlich ausgeblasen werden.

Im Fall von FibraPan® Tex Cannettato ist aufgrund des speziellen Texturdesigns ein vorheriges Schleifen vor der Endbehandlung erforderlich.



FibraPan® EZ Natur Tex

Erscheinungsbild

FibraPan® EZ Natur Tex ist eine furnierte Platte, die auf einer Seite mit einer dimensionalen Textur versehen ist. Die Rückseite der Platte ist komplett glatt, wie bei einer herkömmlichen Furnierplatte.

Die Qualitäten der auf beiden Seiten aufgebrachten Furniere sind unterschiedlich:

Die geprägte Oberfläche (Vorderseite): Es wird Furnier der Qualitätsstufe Plus (Finsa-Code 033) verwendet, geeignet für den Einsatz in der hochwertigen Inneneinrichtung, Möbelfronten, Wandverkleidungen, Türen usw. Dieses Furnier wird mit der Streifenfurniertechnik (Entablillado) verarbeitet, die Blätter aus verschiedenen Paketen kombiniert, um ein natürlicheres Erscheinungsbild zu erzeugen.

Die nicht geprägte Rückseite (Gegenseite): Es wird Furnier geringerer Qualität verwendet (Finsa-Code 036), jedoch stets von derselben Holzart wie das Furnier der geprägten Oberfläche. Dieses Furnier wird gestürzt zusammengefügt.

Da es sich bei Holz um ein Naturprodukt handelt, kann es zu Abweichungen in Farbe und Struktur kommen. Für Furniere kann eine absolute Farbkonsistenz zwischen verschiedenen Produktionschargen nicht garantiert werden. Ein leichter Unterschied zwischen den Platten kann daher nicht als Mangel angesehen werden, sondern ist auf die Beschaffenheit des Holzes selbst zurückzuführen, die von einem Stamm zum anderen und sogar innerhalb desselben Stammes variiert.

Es wird dem Installateur empfohlen:

- Verwenden Sie für jeden Raum die gleiche Produktionscharge (gleiches Paket).
- Vergleichen Sie vor der Verwendung die Platten gleicher oder unterschiedlicher Stärken, um ihren Farbton zu prüfen.

Alle Holzarten sind lichtempfindlich und verändern ihre Farbe, wobei durch direkte oder indirekte Lichteinwirkung kleine Farbtonunterschiede entstehen können; daher ist eine oberflächliche Farbveränderung im Laufe der Zeit eine natürliche Eigenschaft des Produkts und kein Mangel.

Als Folge des Prägeprozesses können folgende Effekte entstehen:

- Leichter Farbunterschied zwischen dem Originalfurnier vor und nach der Texturierung.
 Diese Unterschiede können durch die abschließende Lack- oder Ölbehandlung der Plattenoberflächen verstärkt werden, da diese dazu neigt, die möglichen Kontraste hervorzuheben, die durch die Zusammensetzung der streifenfurnierten Naturholzschicht entstehen. Dies kann nicht als Mangel angesehen werden.
- Leichte Risse oder Spalten in der dekorativen Holzfurnierschicht gelten nicht als Mangel, sondern als typische Eigenschaft des Produkts.

Schneiden und Kanten

Um eine hochwertige Oberfläche zu erzielen, sollten stets eine Hauptsäge und eine Vorritzer verwendet werden. Die geprägte Seite sollte nach oben zeigen, sodass **die Säge immer die sichtbare Oberfläche des Plattenmaterials trifft.**. Stellen Sie die Höhe des Sägeblatts so ein, dass es etwa 15 mm herausragt.

Die Art der Werkzeuge und die Anzahl der Zähne spielen ebenfalls eine wichtige Rolle. Je mehr Zähne, desto besser ist die Schnittqualität, wobei Sägeblätter mit wechselnden Zähnen bessere Ergebnisse erzielen. **Es wird empfohlen, mit niedrigen Vorschubgeschwindigkeiten zu schneiden.**

Die Kantenbearbeitung kann mit herkömmlichen Maschinen durchgeführt werden, wobei stets ein Überstand der Kante belassen werden sollte, um anschließend eine feinere manuelle Anpassung mit Hilfe eines Schleifklotzes oder Schleifpads vornehmen zu können. Dieses Ergebnis ist optimal, wenn ein 1 mm breiter Rand verwendet wird.

Diese manuelle Bearbeitung muss parallel zur Maserung des Holzes erfolgen.







Oberfläche

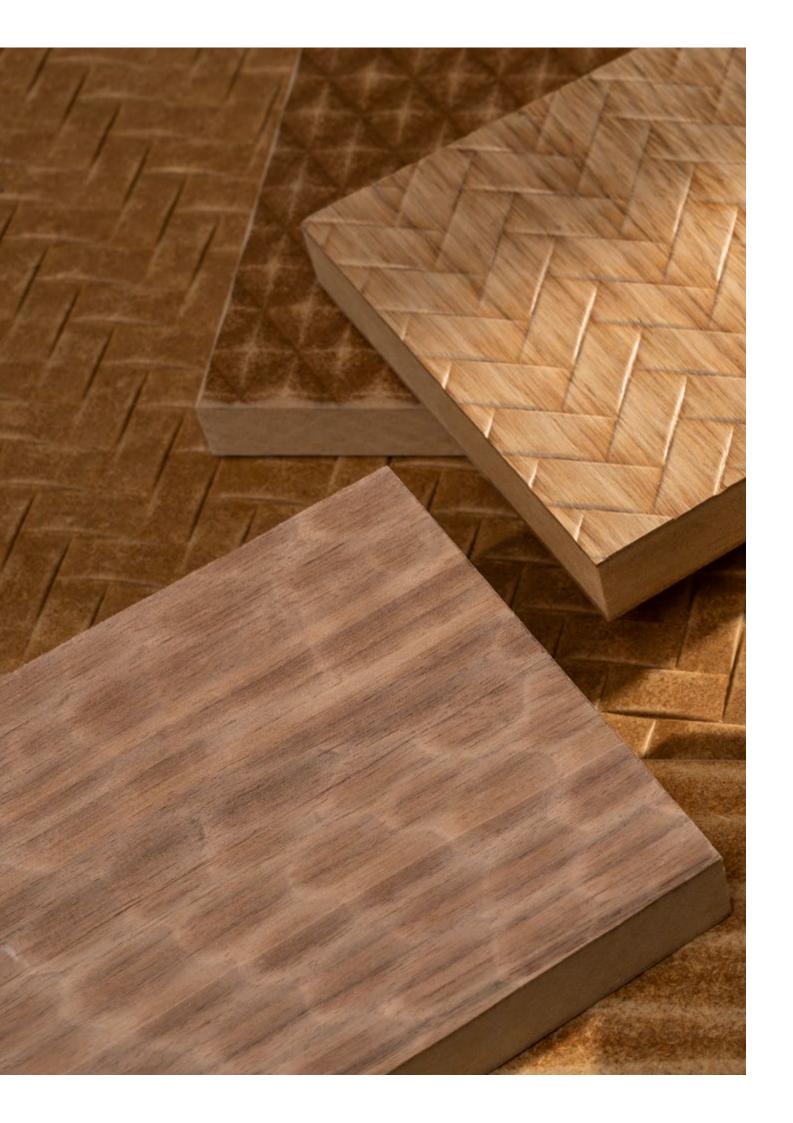
FibraPan® EZ Natur Tex wird unbehandelt geliefert, daher wird die Anwendung einer Oberflächenbehandlung zum Schutz der Oberfläche empfohlen.

Aufgrund des Prägevorgangs verbrauchen die strukturierten Oberflächen weniger Lack als eine herkömmliche Furnierplatte.

Es wird empfohlen, einen ersten verdünnten Anstrich aufzutragen, damit dieser in die Poren eindringen und die Holzfaser ausreichend durchtränken kann. Anschließend erfolgt ein leichtes Anschleifen der Grundierung mit einem Schleifvlies; ein Schleifpapier ist nicht erforderlich, da es die Textur beschädigen könnte.

Anschließend ist es wichtig, die strukturierte Oberfläche gründlich mit Druckluft abzublasen, um Schleifstaubreste zu entfernen, die sich in den Vertiefungen festgesetzt haben könnten; so wird verhindert, dass diese später bei der Oberfläche sichtbar werden, insbesondere bei dunklen Furnieren. Zum Schluss mit demselben Lack lackieren.

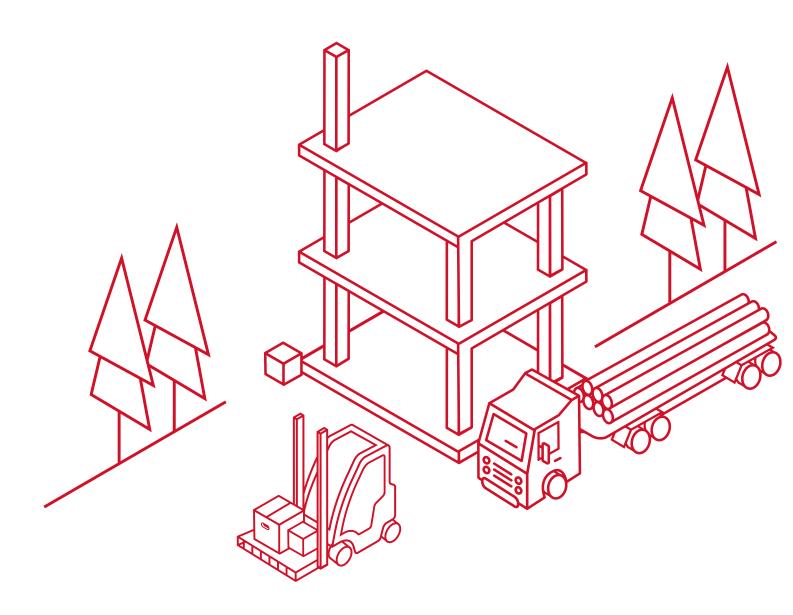






Scannen Sie den QR-Code und greifen Sie auf unser komplettes Serviceprogramm zu











finsa.com





