

Finsa



**Dekorative
Platten**

**Habitat
360**

Index





1.
Nachhaltigkeit
(S. 6)

2.
FibraColour®
(S. 13)

3.
GreenPanel®
(S. 21)

4.
CompacDecor®
(S. 29)

5.
Technische Empfehlungen
(S. 36)

6.
Technische Datenblätter
(S. 49)

Finsa

Finsa ist ein Unternehmen, das mit über neunzig Jahren Erfahrung Pionier in der Verarbeitung, Entwicklung und Herstellung von Holzwerkstoffen ist. Im Einklang mit der Umwelt arbeitet Finsa weiterhin daran, den Anforderungen des Innenausstattungs- und Bausektors gerecht zu werden und letztlich dazu beizutragen, die Räume zu schaffen, in denen wir in den kommenden Jahren leben werden.

Im Laufe der Jahre hat sich das Unternehmen weiterentwickelt, ohne dabei sein Wesen zu verlieren, sich jedoch den neuen Zeiten angepasst, mit Nachhaltigkeit als zentralem Wert und Design als Leitidee für die Zukunft. Der Verarbeitungsprozess, dem der Rohstoff unterzogen wird, führt nicht dazu, dass das Holz seine Eigenschaften verliert, sondern verbessert vielmehr seine Leistungsfähigkeit durch ein industrielles Verfahren, das auf dem Prinzip der Kreislaufwirtschaft basiert.

Finsa trägt das Design in seiner DNA, nicht nur als wesentlichen Bestandteil der Produktentwicklung, sondern auch als eines seiner wichtigsten Alleinstellungsmerkmale und als Teil der Markenidentität.

Verbinden Sie sich mit Finsa

Finsa.com

eine Website mit
allen Informationen

Die Website von **Finsa** ist ein Tool, das es Ihnen ermöglicht, schnell und intuitiv Informationen über unsere umfangreiche Produktserien abzurufen, einschließlich technischer Datenblätter, Kataloge oder Verfügbarkeitsleitfäden. Sie bietet Ihnen außerdem die Möglichkeit, sich über die nächstgelegenen

Händler zu informieren und die neuesten Nachrichten von **Finsa** und aus der Branche zu erfahren. Darüber hinaus können sich Architekten, Designer und Innenarchitekten im Internet inspirieren lassen, dank der Sammlung von Projekten, die mit unseren Materialien durchgeführt wurden.

Finsa-Raumsimulator: Vergleichen und wählen Sie nach Ihrem Geschmack

Noch nie war es so einfach, Einrichtungsentscheidungen zu treffen und Ihre Kunden über Trends zu beraten: Vergleichen Sie verschiedene Designs aus unserem Sortiment auf Ihrem Bildschirm im **Finsa**-Raumgenerator.

Wie funktioniert unser Raumgenerator? Dank des Modus „*Comparación*“ (Vergleich) können Sie gleichzeitig zwei Umgebungen in derselben

Raumkonfiguration anzeigen. In der Detailansicht können Sie sehen, wie sich das Design auf die entsprechende Oberfläche auswirkt. Müssen Sie diese Ergebnisse außerhalb unseres digitalen Generators verwenden und weitergeben?

Sie können einen Bericht mit allen Details zu den geprüften Materialien pro Umgebung erstellen.

Service von Mustern: wie und wann Sie wollen

Es ist besser, es zu sehen, als es sich vorzustellen. Wir haben Muster mit Dekoren, anhand dessen Sie die große Vielfalt unserer dekorativen Oberflächen sehen

können. Und wenn Sie für Ihre endgültige Entscheidung mehr Details benötigen, fordern Sie unsere Muster im DIN A4-Format an.

Technische Beratungs- unterstützung: Wir sind Teil Ihres Teams

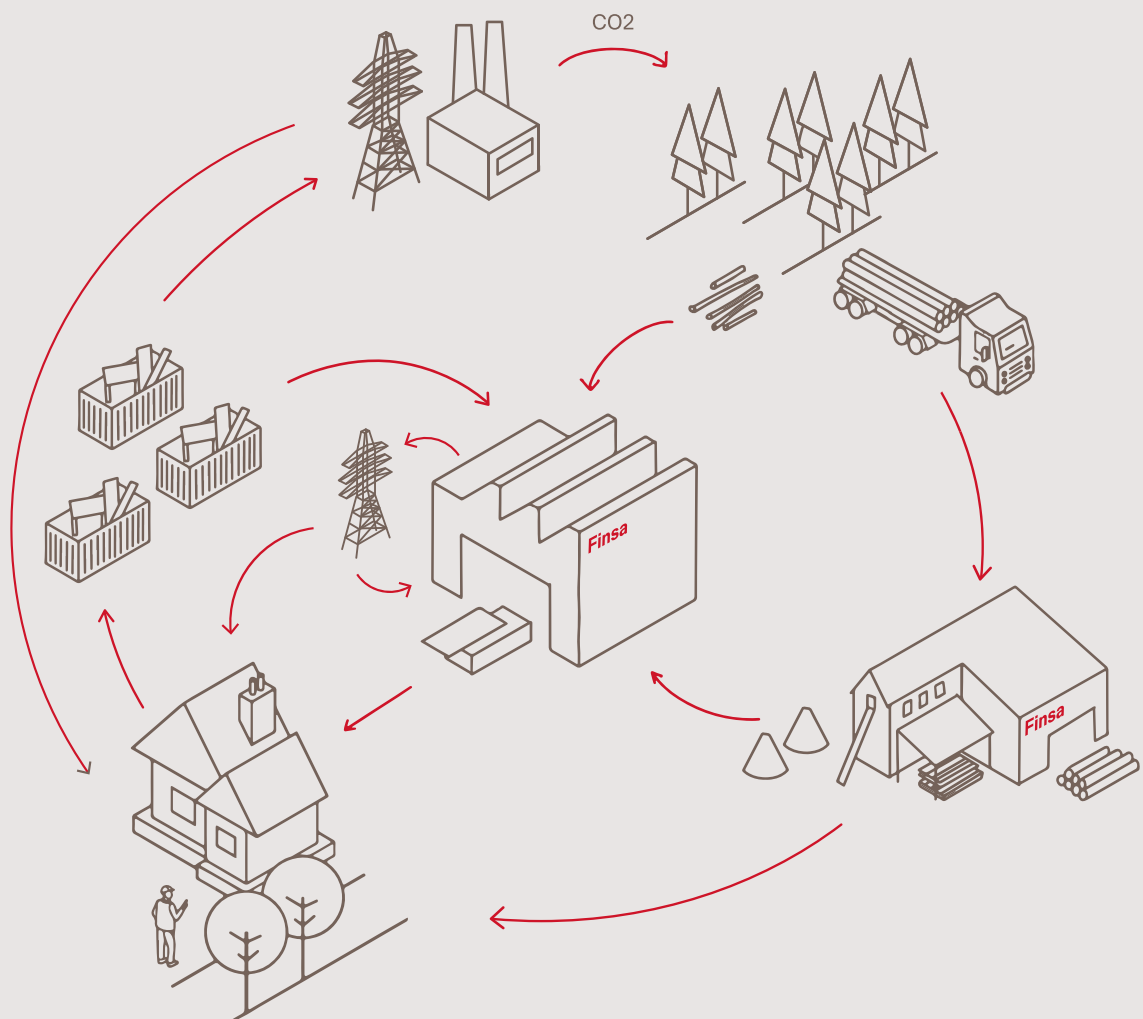
Das technische Beratungsteam von Finsa besteht aus Fachleuten mit umfassender Erfahrung in den Bereichen Architektur, Innenarchitektur und Designprojekte. Ihre Aufgabe wird es sein, Sie bei Ihren Projekten zu begleiten und Sie über Holzlösungen zu beraten. Wir können Ihnen Partner empfehlen, die Sie bei der

Ausführung der Arbeiten unterstützen: Fachhändler, Industrieunternehmen und Installateure. Darüber hinaus arbeiten wir an Portfolios und anderen Tools, in denen wir Projekte mit unseren Materialien zusammenstellen, um das angewandte Produkt zu zeigen und Sie für Ihre Arbeiten zu inspirieren.

1. Nachhaltigkeit

Die Produkte von Finsa werden aus Holz schnell wachsenden Holzarten aus zertifizierter Holzwirtschaft und natürlich auch aus recyceltem Holz hergestellt. Das Engagement von Finsa für nachhaltiges Wachstum geht über die Grenzen unserer Fabriken hinaus. Wir sehen es als unsere Pflicht an, unseren wichtigsten Rohstoff, das Holz, zu respektieren und zu schützen.

Aus diesem Grund ist die Entwicklung der Umwelt in der Nähe unserer Arbeitszentren und der Menschen, die dort leben, eine Verpflichtung, für die wir uns jeden Tag einsetzen.



Mit dem Produkt verbundene Zertifizierungen



Umweltproduktdeklaration

Informiert über die Umweltauswirkungen eines Materials während seines gesamten Lebenszyklus, von der Rohstoffgewinnung bis zum Herstellungsprozess des Produkts.



Cradle to Cradle.

Multi-Attribut-Zertifizierung, die direkt mit den Zielen für nachhaltige Entwicklung (SDGs) verbunden ist und nachweist, dass ein Produkt sicher und kreislauffähig ist.



Produkttransparenz - Declare

Freiwilliges Offenlegungsprogramm, das die Inhaltsstoffe von Produkten zu 99,9 % offenlegt. Das Declare-Siegel zielt darauf ab, die Baustoffindustrie durch Transparenz auf gesündere Produkte umzustellen.



HPD-Gesundheitsbewertungen

Die Produktgesundheitserklärung (HPD) ist ein Dokument, das von den Herstellern gemeinsam genutzt wird, um die Inhaltsstoffe eines Produkts und die damit verbundenen potenziellen Gesundheitsgefahren offenzulegen.



The Material Health Certificate

Dabei handelt es sich um eine Materialanalyse auf der Grundlage der Cradle-to-Cradle-Methode zur Bewertung der Gesundheit. Diese Zertifizierung zielt darauf ab, gesündere und sicherere Produkte zu fördern.



Ecolabel

Freiwilliges Umweltgütesiegel für Produkte oder Dienstleistungen, das 1992 von der Europäischen Union geschaffen wurde. Es gewährleistet, dass während des gesamten Lebenszyklus hohe ökologische Standards eingehalten werden. Derzeit sind unsere Laminatböden zertifiziert.

Waldzertifizierungen, Lieferkette und Transparenz



Forstwirtschaftliche Zertifizierungen

PEFC

Die PEFC-Custody-Chain-Zertifizierung bietet eine überprüfte und unabhängige Garantie dafür, dass Produkte mit dem PEFC-Etikett zertifiziertes Forstmaterial aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern enthalten.



FSC®

Wir haben ein PEFC/FSC®-Verwahrungskette-Zertifizierungssystem eingeführt, das uns ermöglicht, unseren Kunden zertifizierte Holzprodukte zu liefern, die zu 100 % recycelbar sind und einen großen Beitrag zum Kampf gegen den Klimawandel leisten. Diese forstwirtschaftliche Zertifizierung fördert zertifiziertes Holz und zu diesem Zweck zertifizieren wir unsere landwirtschaftlichen Betriebe und unterstützen unsere Lieferanten bei der Zertifizierung.



EUTR

Como muestra de transparencia, certificamos voluntariamente el cumplimiento del reglamento EU 995/2010 que avala el origen legal de la madera.



ISO 38200

Diese weltweit gültige Norm vermittelt Informationen entlang der Lieferkette von Holz und den daraus hergestellten Holzzeugnissen.

Zertifizierungen für nachhaltiges Bauen

BREEAM, LEED, GREEN, WELL und LBC

Unsere Holzlösungen tragen dazu bei, die Anforderungen von Zertifizierungen für nachhaltiges Bauen zu erfüllen.



Für detaillierte Informationen zu den Zertifizierungen, die für jedes Produkt gelten, zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren.



Dekorative Platten in
verschiedenen Farben
und Formaten, um Ihre
Ideen zu verwirklichen.

Entdecken Sie alle
Möglichkeiten
unserer Sortimente
FibraColour[®],
CompacDecor[®] und
GreenPanel[®]!



Die Kreativität steckt in Ihnen

Innenräume sind die Bereiche, die am engsten mit den Menschen verbunden sind; sie sind die Orte, die uns willkommen heißen, in denen das Leben mit all seiner Fülle und Vielfalt an Nutzungsmöglichkeiten stattfindet. Deshalb geht Innenarchitektur immer Hand in Hand mit Kreativität: Sie ist in der Lage, Räume zu nuancieren, sie so zu gestalten, dass sie die ihnen zugewiesenen Nutzungen und Funktionen erfüllen, ihnen Persönlichkeit und Identität zu verleihen.

Ob es sich nun um offene oder komplexe Innenräume handelt, helle oder kontrolliert beleuchtete, Arbeits- oder Freizeitbereiche, private oder öffentliche Räume - jeder Raum, jeder Ort hat eine Idee dahinter: Ihre Idee. Kreativität ist das Werkzeug, das Sie täglich nutzen, und unsere Kollektion von dekorativen Platten bietet Ihnen die Materialien, die es Ihnen ermöglichen, Ihre Ideen Wirklichkeit werden zu lassen.



2.

FibraColour®

Das Sortiment FibraColour® von Finsa besteht aus dekorativen Holzfaserplatten, die in ihrer gesamten Masse gefärbt sind. FibraColour® bietet neue Möglichkeiten im Bereich der Dekoration und Innenarchitektur, indem sie eine große Vielfalt an ästhetischen Effekten und innovativen Oberflächenbehandlungen ermöglicht, wie Lacke, Wachse, Lackierungen, Pantographien, Digitaldruck oder die Anwendung von Texturen auf der Oberfläche.





Merkmale

FibraColour® EZ ist ein Produkt, das mit wasserbasierten Pigmenten und einer niedrigen Formaldehydkonzentration hergestellt wird. Es garantiert somit eine perfekte und sichere Verträglichkeit mit der Umwelt und stellt eine ideale Alternative für den Einsatz in geschlossenen Räumen dar.

Das Produkt gewährleistet Farbbeständigkeit, Konsistenz und Intensität, entsprechend unseren strengen Qualitätskontrollen. Die Färbung ist in der gesamten Plattendimension gleichmäßig, ohne ungefärbte Fasern auf der Oberfläche, und resistent gegen sowohl natürliches als auch künstliches Licht, was der Platte eine perfekte Homogenität auf beiden Seiten verleiht.

Die Qualität der Platte verleiht ihr eine gute Formbarkeit, was hervorragende Ergebnisse bei Oberflächen- und Tiefenbearbeitungen ermöglicht.

FibraColour® EZ erlaubt eine einfache und schnelle Reparatur möglicher Oberflächenschäden. Ein einfaches Schleifen der Oberfläche korrigiert Kratzer oder Dellen und stellt das Produkt in seinen ursprünglichen Zustand wieder her, ohne dass Farbtonänderungen sichtbar werden.

Als Produkt für kreative Anwendungen bietet Finsa Ihnen eine einfache Lösung und erweitert das FibraColour® Negro EZ-Sortiment mit weiteren Stärken - von dünnen Varianten für dekorative Türverkleidungen bis hin zu dickeren Ausführungen für Theken oder Zierleisten.

Vorteile



Massegefärbt



Leichtigkeit der Bearbeitung
(Sägen und Bohren) und Einbau



Niedrige Formaldehyd-Emissionen

Anwendungen

FibraColour® EZ ist ein ideales Produkt für die Verwendung in verschiedenen Anwendungen:

- **Innenmöbel**
Betten, Regale, Tische, Aussteller, Theken...
- **Schränke und Ankleideräume**
Türen, Innenteile, Schubladen...
- **Dekorative Beschichtungen**
Dekorative und akustische Platten, Zwischendecken...
- **Trennwände**
Technische Trennwände
- **Verpackungen und Behälter**

Zertifizierungen





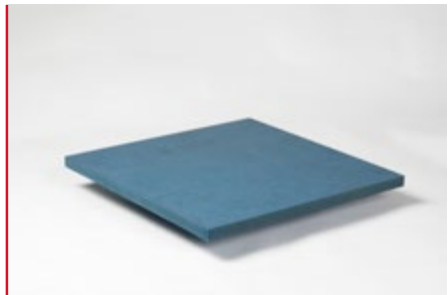
—
FibraColour® Negro EZ
FibraColour® Negro H EZ
FibraColour® Negro IGN EZ

FibraColour® Negro Hidrófugo EZ ist eine durchgefärbte Faserplatte, die sich durch ihre Dimensionsstabilität, geringe Quellung und Absorption sowie eine hervorragende Bearbeitungsqualität auszeichnet, die sie für die dekorative Bearbeitung geeignet macht.

FibraColour® Negro Ignífugo EZ ist eine in der gesamten Masse gefärbte Holzfaserplatte mit verbessertem Brandverhalten, die nach EN 13501-1 der Klasse B-s2,d0 zertifiziert ist. Diese Platte ist besonders für den Bereich des industriellen Tischlerhandwerks interessant, die sich unter anderem auf Decken- und Wandverkleidungen sowie auf akustische Lösungen spezialisieren.



—
FibraColour®
Gris EZ



—
FibraColour®
Azul EZ



—
FibraColour®
Amarillo EZ



—
FibraColour®
Rojo EZ



—
FibraColour®
Antracita EZ



FibraColour® Azul

Casa Lucernario
Aritz González (MapOut)



FibraColour® Negro

Sneakerbaas
Stas Kokke



FibraColour® Gris / Negro / Amarillo / Azul





3.

GreenPanel®

Ein Sortiment von ultraleichten Platten mit hoher Festigkeit, die aus 4 mm HDF Decklagen und 3 mm HDF Zwischenlagen besteht, wobei letztere in einem Gittermuster angeordnet sind. Auch in FibraColour® Negro EZ erhältlich, was die dekorativen Möglichkeiten des Sortiments erweitert.





Merkmale

Verbundplatte mit sehr geringer Dichte und 4 mm dicken MDF-Deckschichten, die die Oberflächenbearbeitung erleichtern. Das Innere besteht aus einem 3 mm dicken MDF-Gitter, das ihr eine hohe Festigkeit und Stabilität verleiht und sich besonders für Anwendungen empfiehlt, die ein Gleichgewicht zwischen geringem Gewicht, hoher Stabilität und Festigkeit erfordern. Das Sägen und Besäumen ist mit den üblichen Maschinen möglich.

Vorteile



GreenPanel® ist eine Platte mit einem extrem niedrigen Gewicht.



Geringe Formaldehyd-Emissionen

Anwendungen

Die unbeschichtete Kante der Platte verleiht ihr eine große ästhetische Persönlichkeit für die Verwendung in der Innenarchitektur. Aufgrund ihrer Dicke und hohen Dimensionsstabilität eignet sie sich besonders für den Einsatz und die Anwendung in:

- **Innenmöbel**
Regale, Ausstellungstische...
- **Innentüren und technische Türen**
Integrierte Elemente
- **Küchenmöbel**
Arbeitsplatten
- **Trennwände**

Zertifizierungen





— **GreenPanel® EZ**

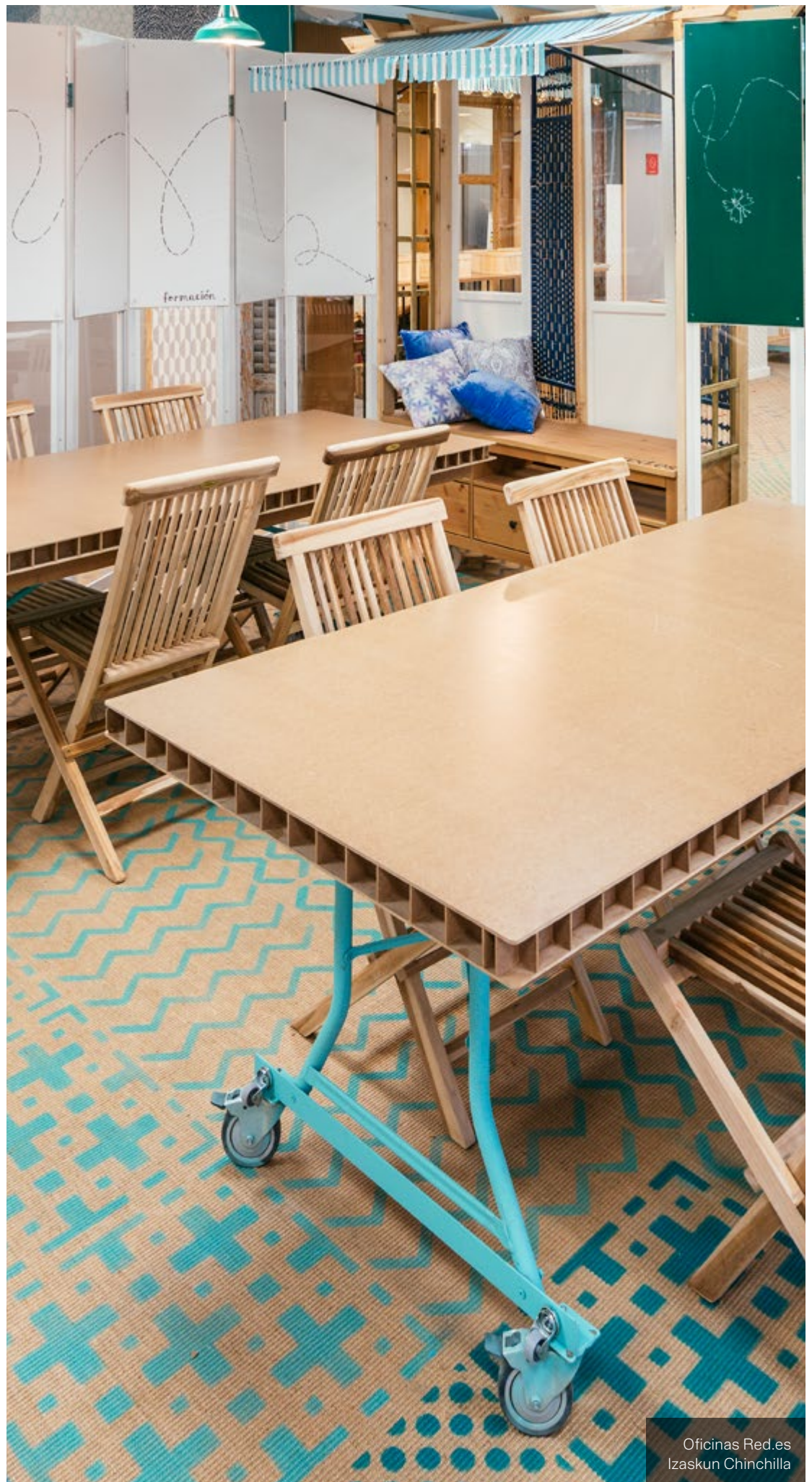


— **GreenPanel® Negro EZ**











3.

CompacDecor®

CompacDecor® EZ ist eine Holzfaserplatte, die speziell für den Einsatz in Innenräumen mit hoher Luftfeuchtigkeit oder in Umgebungen, die eine hohe Festigkeit erfordern, entwickelt wurde.



CompacDecor® Natural Grey

Merkmale

Compac EZ ist eine Holzfaserplatte mit hoher Dichte ($> 1000 \text{ kg/m}^3$) und hervorragenden physikalisch-mechanischen Eigenschaften. Die Produkte CompacDecor® EZ sind das Ergebnis unseres Engagements für technologische Entwicklung und Innovation, das unser Angebot diversifiziert und Lösungen für die anspruchsvollsten Projekte bietet.

Vorteile

-  Geringe Formaldehyd-Emissionen
-  Hervorragende mechanische Eigenschaften (*Biegefestigkeit, Zugfestigkeit, Stoßfestigkeit,...*) und Dimensionsstabilität
-  Hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit (*besteht V313- und v100-Tests*)
-  Leichte Bearbeitung (*Sägen und Bohren*) und Installation
-  Antimikrobiell*

* Antibakterielle Eigenschaft. Die Oberfläche unserer Melamine hemmt das Wachstum bzw. die Vermehrung von Bakterien, d. h. sie verhindert deren Vermehrung und die Bakterien altern und sterben ab. Diese Wirkung bleibt während der gesamten Lebensdauer des Produkts erhalten. Die Eigenschaft wurde von IMSL (Industrial Microbiological Services) im Vereinigten Königreich nach dem in der ISO-Norm 22196 angegebenen Verfahren geprüft: 2011. (Analysezertifikat Nr. 1023308.1E-1). Der Test zeigt, dass 24 Stunden nach dem Kontakt die Bakterienpopulation um mehr als 99,99 % reduziert ist. Dieser Test wird mit zwei Arten von pathogenen Bakterien durchgeführt: Escherichia coli (E. coli) und Staphylococcus aureus (S. Aureus).

Anwendungen

CompacDecor® ist ein ideales Produkt für den Einsatz in verschiedensten Anwendungen, wie z. B.:

- **Innenmöbel**
Schreibtische, Garderobenschränke, Aussteller...
- **Innentüren und technische Türen**
Türzargen und Zierleisten...
- **Küchenmöbel**
Fronten, Schubladen...
- **Badezimmermöbel**
Fronten, Schubladen...
- **Andere Spezialanwendungen**
Industrielle Regale...

Zubehör

-  ABS-Kante 0,8 mm
-  Xtraflex 0,2 mm
-  Schraubenabdeckungen 0,2 mm

Zertifizierungen



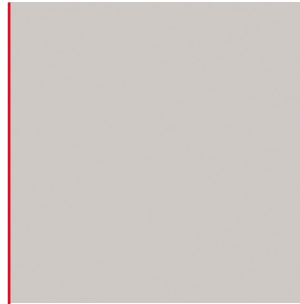


CompacDecor® WhiteSR209



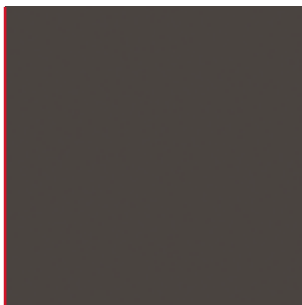
—
78E White SR209
Soft III

NCS 0500-N (1)
RAL 9003 (1)



—
U12 Natural Grey
Soft III

NCS 2000-N (1)
RAL 7047 (2)
Pantone Cool Grey 3 C (1)



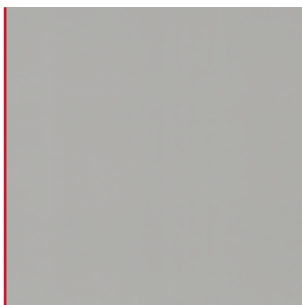
—
71A Gris Gu
Soft III

NCS 7500-N (1)
RAL 7043 (1)
Pantone 425 C (1)



—
231 Schwarz
Soft III

NCS 9000N (1)
RAL 9004 (1)
Pantone Schwarz C (1)



—
72E Aluminio Arosa
Soft III



CompacDecor WhiteSR209

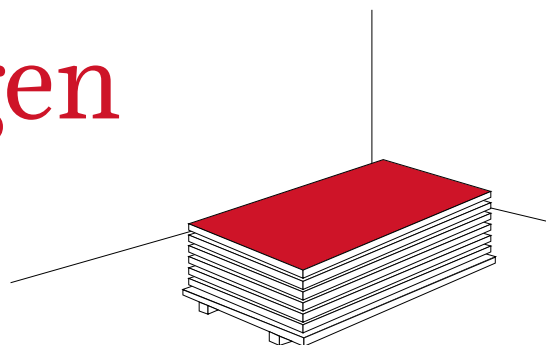


5. Technische Empfehlungen

Allgemeine Empfehlungen

Lagerung

- Die Pakete müssen in geschlossenen, belüfteten und trockenen Räumen, geschützt vor Sonne, Regen, Frost und Chemikalienspritzern, in kompakten Stapeln gelagert werden.
- Die Pakete sind auf eine ebene und flache Fläche zu stellen, und die Platten sind in einem Zustand zu verpacken, der dem der Originalverpackung entspricht, um ihre Eigenschaften zu erhalten. Beim Stapeln von Paketen wird eine vertikale Ausrichtung der Kanthölzer empfohlen, um Verformungen zu vermeiden.
- Setzen Sie die Platte nicht auf beiden Seiten unterschiedlichen Feuchtigkeits- und Temperaturbedingungen aus.
- Die Lagerung ist im Fall von FibraColour® schwer entflammbar EZ besonders kritisch, weshalb es sehr wichtig ist, die



Originalverpackung oder eine sehr ähnliche beizubehalten und jegliche feuchte Umgebung zu vermeiden, um die physikalisch-mechanischen Eigenschaften in optimalem Zustand zu erhalten.

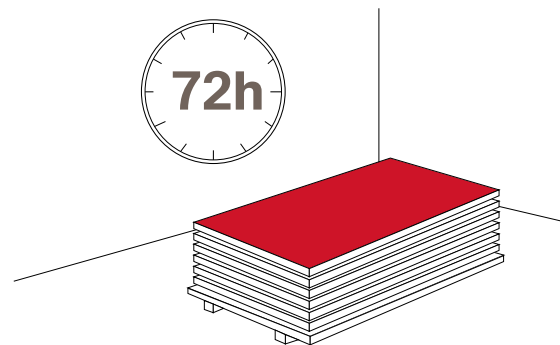
- Feuchtigkeitsschwankungen sind an den Rändern stärker ausgeprägt, weshalb ihr Schutz durch eine geeignete Verpackung und sogar Versiegelung unter wechselnden Umweltbedingungen besonders wichtig ist.
- Besondere Aufmerksamkeit sollte stumpfen Stößen und seitlichen Schlägen gelten; die Platte ist mit Sorgfalt zu handhaben, um Beschädigungen zu vermeiden. Insbesondere beim Greenpanel kann es aufgrund ihrer Eigenschaften zu Beschädigungen an Ecken und Kanten sowie im Inneren der Platte kommen. Die oberste Platte sollte vorzugsweise mit einer Abdeckung geschützt werden, um eine sachgerechte Lagerung und einen sicheren Transport zu gewährleisten.

Akklimatisierung

- Holz und alle daraus hergestellten Platten nehmen aufgrund ihrer hygroskopischen Eigenschaften Feuchtigkeit aus der Umgebung auf und geben sie wieder ab, je nach den Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen dieser Umgebung, was zu Maßabweichungen führt.
- Eine vorherige Akklimatisierung der Platten wird empfohlen. Vor der Verarbeitung wird empfohlen, sie mindestens zwei Tage lang an die Umgebung zu akklimatisieren, bevor sie verwendet wird.
- Bei der Montage vor Ort (*Verkleidungen usw.*) müssen sie am Montageort stabilisiert werden, um ein Gleichgewicht zu erreichen

und die Maßabweichungen nach der Montage zu minimieren.

- Die zugeschnittenen Teile sind ordnungsgemäß zu lagern und im Falle des Einbaus vor Ort vor dem Einbau am gleichen Einbauort zu stabilisieren.



Handhabung und Bearbeitung

Handhabung

- Das Produkt muss mit der gebotenen Sorgfalt gehandhabt werden, um eine starke Reibung zwischen den Flächen zu vermeiden, die zu einer Beschädigung der dekorativen Oberfläche führen könnte.
- Bei der Handhabung der Platten wird die Verwendung von Schutzausrüstung wie z. B. Handschuhen empfohlen.

Bearbeiten und Sägen

- Für den Zuschnitt und die Bearbeitung der Platte

werden die üblichen Werkzeuge verwendet,

die auch für andere Holzwerkstoffe eingesetzt werden. Allerdings können Anpassungen der Parameter (*Schnittgeschwindigkeit, Vorschubgeschwindigkeit*) erforderlich sein, um ein gutes Endergebnis zu erzielen. Um ein gutes Ergebnis zu erzielen, ist es wichtig, die Schneidwerkzeuge richtig zu schärfen

und zu warten, Vibrationen in der Maschine zu beseitigen und andere gute Praktiken zu befolgen, die für Tischlerarbeiten empfohlen werden.

- Es wird empfohlen, den Rand der Platte zu bearbeiten, um gerade Kanten zu vermeiden, insbesondere bei Dekorpapier.
- Um die Standzeit der Werkzeuge zu erhöhen, empfiehlt sich die Verwendung von diamantbesetzten Schneidwerkzeugen.

• Die Eigenschaften des Produkts ermöglichen die maschinelle Bearbeitung und die Verwendung als Sichtkante.

- Es wird empfohlen, dass Sie sich für weitere Informationen und Ratschläge an Ihren üblichen Werkzeuglieferanten wenden.

Einbau

- Die Art der Verlegung und Befestigung ist entscheidend für die einwandfreie Funktion der Platten auf der Baustelle.
- Aufgrund ihres hygroskopischen Verhaltens nehmen die Platten Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft oder angrenzenden Materialien auf bzw. geben sie ab. Deshalb ist eine vorherige Akklimatisierung am Einbauort besonders wichtig. Bei der Montage von Verkleidungen sollten zudem Dehnungsfugen um die Platte herum vorgesehen werden.

Reinigung

- Vor der Endbearbeitung müssen die Oberflächen frei von Staub, Schmutz und Schleifspuren sein. Vor dem Auftragen von Oberflächenbehandlungen wie Lacken, Lasuren oder Ölen wird ein Vorschleiff mit feinem Schleifpapier empfohlen.
- Die Platte mit Melamin kann mit einem feuchten Tuch und einem neutralen Reinigungsmittel in kleinen Mengen gereinigt werden. Abrasive Elemente und übermäßig saure oder basische Lösungen sollten vermieden werden. Längerer Kontakt mit nassen Oberflächen und/oder direkter Kontakt mit Wasser sollte vermieden werden.



Spezifische Empfehlungen für FibraColour®

Erscheinungsbild

Die durchgefärbten Platten können aufgrund ihres Herstellungsprozesses Farbabweichungen aufweisen, so dass eine einheitliche Farbe zwischen den Platten nicht garantiert werden kann. Diese Unterschiede können auf derselben Oberfläche, zwischen den beiden Seiten einer Platte sowie zwischen verschiedenen Produktionschargen sichtbar sein. Um diesen Effekt zu minimieren, wird empfohlen, die folgenden Hinweise zu beachten:

- Verwenden Sie vorzugsweise Platten aus der gleichen Produktionscharge.
- Die Platte sollte anhand der Kantenmarkierung in Vorder- und Rückseite identifiziert werden, um stets mit derselben Ausrichtung zu arbeiten und Vorder- und Rückseiten beispielsweise bei Anwendungen wie Verkleidungen nicht zu mischen.
- Vergleichen Sie vor der Verwendung die Platten gleicher oder unterschiedlicher Stärken, um ihren Farbton zu prüfen.
- Die Farbe muss stets dem im Datenblatt angegebenen Bereich der kolorimetrischen Parameter entsprechen.

Kante

Eine Kantenversiegelung wird empfohlen, um eine gute Leistung der Platte zu gewährleisten. Bei pigmentierten, transparenten Oberflächen kann es aufgrund der stärkeren Absorption an den Kanten zu leichten Farbtonunterschieden zwischen der Plattenoberfläche und den Kanten kommen; das Versiegeln der Kanten mildert diesen Effekt.

Oberfläche

Die Platte FibraColour® wird unbehandelt geliefert. Zum Schutz der Oberfläche wird das Auftragen von Lacken, Wachs oder Öl empfohlen.

Wenn eine Oberflächenbehandlung (Lack, Öl, Wachs...) aufgetragen werden soll, empfehlen wir, einen Vorversuch an einem repräsentativen Muster durchzuführen, um die Verträglichkeit der Beschichtung mit der Platte zu prüfen.

Es ist zu beachten, dass transparente Beschichtungen den ursprünglichen Farbton der Platte verändern können, indem sie ihn abdunkeln. Wir empfehlen die Verwendung einer Versiegelung vor dem Auftragen der Oberflächenbehandlung.

Bei ihrer Herstellung werden natürliche Pigmente mit hoher Beständigkeit verwendet. Direkte Sonneneinstrahlung sollte jedoch vermieden werden, um Farbveränderungen zu vermeiden.

Spezifische Empfehlungen für GreenPanel®

Geklebt

Wie bei Standard-MDF-Platten kann Greenpanel mit weißem Holzleim beschichtet werden. Es ist auch möglich, Furnier, CPL oder HPL (*Laminat*) zu verwenden. Für beste Ergebnisse wird empfohlen, beide Seiten mit dem gewünschten Material zu beschichten.

	Natürliches Furnier	HPL
Temperatur	90 °C	90 °C
Presszeit	2 Minuten	2 Minuten
Druck	Max. 0,5 kg/cm ²	Max. 0,5 kg/cm ² 80 g/m ²
Menge des Klebstoffs	100 g/m ²	

Dekorative Papierbeschichtung

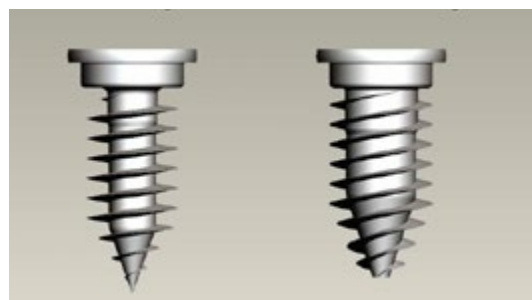
Greenpanel ist keine für die direkte Beschichtung mit Dekorpapier in Kurzzykluspressen geeignete Platte. Fordern Sie Informationen über unsere Möglichkeiten an.

Kanten

Greenpanel kann wie jede andere Holzwerkstoffplatte bis zu einer Stärke von 38 mm bekantet werden. Die Kante muss eine Mindestdicke von 2 mm haben. Ab 38 mm ist eine Feineinstellung der Kantenanleimmaschine erforderlich. Ab 60 mm aufwärts wird eine Stützkante empfohlen.

Schrauben

Die Referenzschraube für die Befestigung von Schienen, Scharnieren und anderen gängigen Verbindungsbeschlägen ist die Variante HC-Schraube des Herstellers Häfele. Die folgende Abbildung zeigt die verschiedenen Schraubentypen für 3 und 5 mm Bohrlöcher.



Spezifische Empfehlungen für CompacDecor®

Empfehlungen zum Einbau

Die hier gegebenen Empfehlungen dienen nur zu allgemeinen Informationszwecken. Es wird immer empfohlen, für die korrekte Installation von CompacDecor® erfahrene, professionelle Installateure zu beauftragen, die mit den geltenden Vorschriften und Konstruktionsanforderungen vertraut sind.

Allgemeine Hinweise

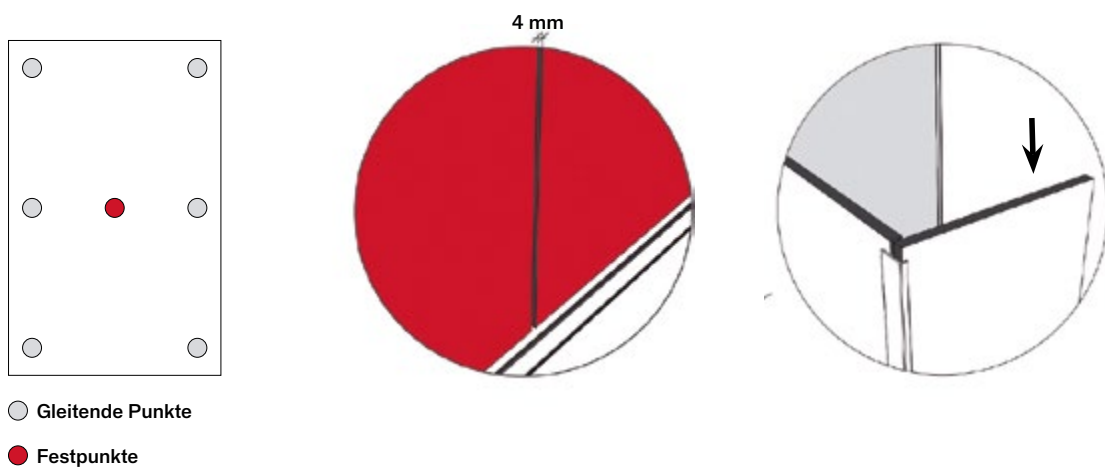
CompacDecor® ist eine Platte, die nur für den Innenbereich geeignet ist.

Das Material muss trocken sein und darf nicht mit stehendem Wasser in Berührung kommen, auch nicht während der Montage.

- Bei der Planung der Verlegung sind technische Vorgaben zu Maßabweichungen zu beachten, wobei bei Beschichtungen Dehnungsfugen oder bei Falzen entsprechende Toleranzen zu berücksichtigen sind. Ebenso müssen bei der Verwendung von Verbindungselementen angemessene Maßabweichungen während der Lebensdauer der Anlage berücksichtigt werden.
- Um die Ausdehnung zu gewährleisten, muss die Fuge zwischen den Platten mindestens 4 mm pro Laufmeter betragen.
- An der gesamten Montageeinheit darf es nur einen einzigen festen Punkt geben, alle anderen Befestigungspunkte müssen Bewegungen zulassen (*Festpunktregel*).

Finsa empfiehlt, Kanten und freiliegende Bereiche immer zu versiegeln. Die Anwendung von Kantenversiegelungen verbessert die Leistung der Platte bei wechselnden Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen.

- Bei Verwendung von Klebstoffen müssen diese flexibel sein, um die Bewegung der Platten zu ermöglichen.
- Bei Verwendung von Senkschrauben sind Unterlegscheiben als Auflage zu verwenden. Wenn es sich um eine Rundkopfschraube handelt, verdeckt sie das Gleitloch.
- Es ist wichtig, für eine gute Belüftung der Räume oder Bereiche zu sorgen, in denen die Platten installiert sind, auch während des Gebrauchs.
- Zu dekorativen Zwecken können Wachs, Öl oder Vaseline auf die freiliegende Kante aufgetragen werden, um ihre Farbe zu verstärken.

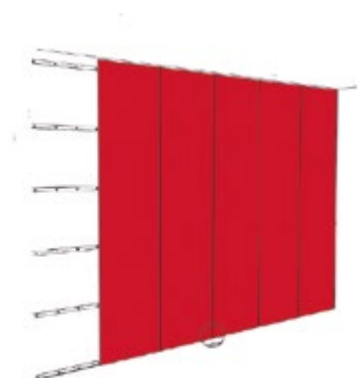


Beschläge

- Auf dem Markt ist eine große Auswahl an Beschlägen erhältlich. CompacDecor® EZ ist im Allgemeinen mit den Standardbeschlägen kompatibel, die für Holzplatten oder Phenolharz-Kompaktplatten erhältlich sind.
- Es wird empfohlen, die Hinweise und Empfehlungen des Beschlagherstellers zu beachten und diesen für weitere Informationen und Beratung zu konsultieren.

Spezifische Empfehlungen

CompacDecor® ist eine Platte, die sich aufgrund ihrer mechanischen Eigenschaften und ihrer Oberflächenbeschaffenheit für die Verlegung als Verkleidung in reinigungsintensiven Bereichen eignet. Sie eignet sich auch für die Herstellung von Sanitärkabinen und Badezimmerabtrennungen, da sie feuchtigkeitsbeständig ist und eine leicht zu reinigende Oberfläche aufweist.



Wandverkleidung

CompacDecor® eignet sich für hinterlüftete Wandverkleidungen, bei denen die Platte an einer Unterkonstruktion befestigt wird, die wiederum an der Ziegel-, Beton- oder Holzwand befestigt ist, um eine ausreichende Belüftung und Luftzirkulation zu gewährleisten.

Sie muss immer auf einer Unterkonstruktion montiert werden, niemals direkt an der Wand, auch wenn diese völlig eben ist, und es muss geprüft werden, ob die Wand vor der Montage der Platten völlig trocken ist.

Die Belüftung der hinteren Kammer, die sich zwischen der Platte und der Wand befindet, gewährleistet das Gleichgewicht von Temperatur und Feuchtigkeit auf beiden Seiten der Platte und verhindert, dass sie sich aufgrund von Schwankungen verzieht. Um die Luftzirkulation zu gewährleisten, wird empfohlen, dass die Dicke der Kammer mindestens 20 mm beträgt und dass die Belüftung von unten nach oben erfolgt.

Die Unterkonstruktion kann aus Brett-, Holz-, Stahl- oder Aluminiumleisten bestehen und aus horizontalen und/oder vertikalen Profilen (**Latten**) zusammengesetzt sein.

Die Dehnungsfugen müssen mindestens 4 mm pro Meter Länge betragen und sowohl zwischen den Platten als auch zwischen den Platten und anderen Bauteilen wie Stützen eingeplant werden, um mögliche Ausdehnungen und Maßabweichungen auszugleichen.

CompacDecor® kann an der Unterkonstruktion auf folgende Weise befestigt werden:- sichtbare Befestigung mit Schrauben oder Nieten von der Sichtseite aus an die Unterkonstruktion, -verdeckte Befestigung mit Aluminium-Aufhängeklammern oder Kleberaupen auf der Rückseite der Platte, die an der Unterkonstruktion befestigt oder verklebt wird, gemäß den zuvor genannten Empfehlungen (**allgemeinen Angaben**).

Bei der Montage auf waagerechten Aufhängeschienen müssen diese diskontinuierlich so angebracht werden, dass eine vertikale Belüftung zwischen der Platte und der Wand gewährleistet ist, und sie müssen gleichzeitig das Gleiten der Platte auf diesen Schienen aufgrund möglicher Maßabweichungen ermöglichen.

Die Befestigungselemente müssen auf das Gewicht der Platte abgestimmt sein.

Für sichtbare mechanisch befestigte Verkleidungen

Bei der Verwendung von Schrauben oder Nieten als Befestigungsmittel ist es erforderlich: - die Befestigungsmittel von der Mitte der Platte ausgehend anzuordnen und - nur einen Festpunkt pro Montageeinheit zu verwenden, die übrigen sind Gleitpunkte.

Ein Festpunkt ist definiert als ein Punkt, an dem der Durchmesser des Lochs gleich dem Durchmesser des Befestigungselements ist und der so nahe wie möglich an der Mitte des Decks liegen muss.

Ein Gleitpunkt ist ein Punkt, dessen Loch größer ist als das Befestigungselement, mindestens 4 mm mehr pro Meter Brett, gemessen vom Festpunkt. Der Durchmesser des Befestigungselements muss groß genug sein, um das Bohrloch abzudecken, und es muss so befestigt werden, dass sich die Platte bewegen kann, ohne dass die Schraube überdreht wird.

Abstände für Befestigungen

- Mindestabstand zum Rand der Platte 10 mm
- Maximale Abstände zwischen den Befestigungen: 600 mm für 8 mm dicke Platten und 800 mm für 13 mm dicke Platten.

Möbel

Es können herkömmliche Beschläge verwendet werden, die allerdings in vielen Fällen für geringe Stärken geeignet sein müssen.

Eine Mindestdicke der Platte muss gewährleistet sein, um den Halt der Schraube zu garantieren. Der Durchmesser der Bohrung muss größer sein als der Durchmesser der Schraube oder der Niete um eine Bewegung zu ermöglichen.

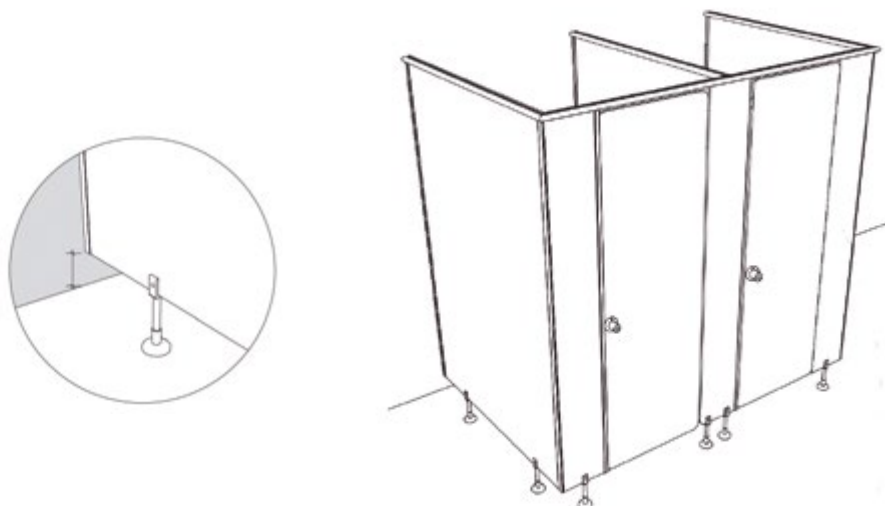
Es ist besonders darauf zu achten, dass der Bereich, in dem sich die Möbel befinden, beziehungsweise auch deren Innenräume (z. B. **Schrankinnenräume**) gut belüftet sind.

Sanitärkabinen

Generell darf die Platte nicht dauerhaft stehendem Wasser ausgesetzt sein, weder während der Nutzung noch während des Bau- und Montageprozesses. Um dies zu verhindern, sollten die Stützfüße so angebracht werden, dass sie keinen direkten Kontakt mit dem Boden haben und in der Höhe verstellbar sind, um Unebenheiten des Bodens auszugleichen.

Eine ungehinderte Luftzirkulation um die Platten herum muss gewährleistet sein, um eine gute Leistung der Platten zu gewährleisten. Es ist für eine angemessene und ausreichende Belüftung zu sorgen, um die Feuchtigkeit abzuführen und das Trocknen des Aufstellungsortes zu erleichtern.

Diese Platte ist nicht für die Verwendung als Duscabtrennung oder Duscheinlage geeignet. Kanten und alle freiliegenden Flächen müssen versiegelt werden.



Empfehlungen für Kantenversiegelungen

Die Angaben in diesem Abschnitt entsprechen allgemeinen Empfehlungen, die auf Erfahrungswerten beruhen. Es obliegt dem Endnutzer zu prüfen, ob dieses Produkt für seine Bedürfnisse geeignet ist, und zwar in Bezug auf die Art der zu verwendenden Instrumente und die Umgebungsbedingungen der Anwendung.

Dichtstoff Renner FI---M192



Beschreibung

Der Dichtstoff FI---M192----- ist ein transparenter Zweikomponenten-Dichtstoff auf der Basis von Polymeren mit hochisolierenden Eigenschaften, beständig gegen Feuchtigkeit und wechselnde Umgebungsbedingungen. Dieser Polyurethan-Dichtstoff bildet einen Schutzfilm mit hoher Widerstandsfähigkeit, Haftung auf dem Untergrund und hoher physikalischer und chemischer Beständigkeit.

Wartung

Zu Wartungszwecken und je nach Beanspruchung der Platte wird empfohlen, ab dem zweiten Jahr jährlich eine neue Schicht FI---M192 aufzutragen, wobei die alte Lackschicht zuvor mit Schleifpapier der Körnung 220-240 abgeschliffen werden muss, um die unveränderlichen Eigenschaften während der gesamten Nutzungsdauer der Platte zu gewährleisten.

Anwendung

1. Der Untergrund wird zunächst durch Schleifen mit Schleifpapier der Körnung 180 vorbereitet und anschließend von den Schleifrückständen befreit. Vor dem Auftragen des Produkts muss der Untergrund staub- und fettfrei sein.
2. Die Zubereitung des Gemischs muss entsprechend der verwendeten Anwendungsmethode erfolgen:

Anwendungsmethode	Mischungsverhältnis	
Pistole/Rolle	FI---M192/----- (Dichtstoff)	1 Teil
	FC---M192/---- (Katalysator)	5 Teil

3. Sobald das Gemisch fertig ist, sind die folgenden Empfehlungen für seine Anwendung zu berücksichtigen:

Anzahl der Anwendungen	Max 3
Empfohlene Mengen pro Anwendung	Max 50 g/m ²
Intervall zwischen den Anwendungen	Max 1 Stunde
Lebensdauer des Gemischs	4 Stunden

Für weitere Informationen: renneritalia.com

Technische Tests

Die von AIDIMME durchgeführten Tests, die in der Norm UNE EN 263:2002 aufgeführt sind, haben es ermöglicht, ein besseres Verhalten der Platte an den Kanten gegenüber sich ändernden Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen zu bewerten, was auf die Anwendung von Dichtungsmitteln an den Kanten zurückzuführen ist. Finsa empfiehlt die Verwendung von Dichtstoffen bei Kanten.



NF Acuaton Universal-Versiegelung

Beschreibung

Beschichtung auf Wasserbasis zur Behandlung von Holzsubstraten oder deren Derivaten, die dem Substrat eine Beständigkeit gegen Außeneinwirkung und alkalische Medien verleiht. Mit NF Acuaton Universal-Versiegelung behandelte Substrate haben durch Methylpolyxiloxan-Zusätze einen extrem wasserabweisenden Charakter, der dazu führt, dass keine Spuren von Wasser aufgenommen werden.

Es zeichnet sich durch hervorragende Haftung, angenehme Dauerelastizität und außergewöhnliche Scheuerfestigkeit aus. Die erzeugten Filme weisen zudem eine ausgeprägte Antiblocking-Resistenz auf.

Vorbereitung

Entfernen Sie eventuelle Fett- oder Ölrückstände von der zu beschichtenden Oberfläche und beseitigen Sie eventuell abgelagerten Staub. Wenn alte Farbschichten gefunden werden, ist es ratsam zu wissen, aus welcher Art von Farbe sie bestehen, um mögliche Unverträglichkeiten zu vermeiden. Entfernen Sie alle alten Anstriche, die nicht mehr auf dem Untergrund haften.

Anwendung

Anwendungsmethoden:

Rolle, Pinsel, Spritzpistole in jeder Ausführung, Tauchpistole, Automatikpistole, usw.

Geeignete Art des Verdünnungsmittels:

Vorzugsweise neutrales Wasser.

Trocknungszeiten:

Die Daten wurden gemäß der empfohlenen Mikronisierung und Verdünnung ermittelt. (30 Mikrometer nass) Berührung: 10 Minuten. Summe: 15 Minuten.

Überstreichintervall:

Umgebungstemperatur	10°C	25°C	40°C
Minimal	2 Stunden	15 Minuten	5 Minuten
Maximal	NEIN	NEIN	NEIN

Rat

Es ist sehr wichtig, die Mindesttrocknungszeit der aufgetragenen Schicht in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur, der Untergrundtemperatur und der Umgebungsfeuchtigkeit einzuhalten, bevor die behandelten Elemente gestapelt werden, um mögliche Haftungsprobleme zwischen den Teilen zu vermeiden.



Rubio Monocoat Oil Plus 2C

Beschreibung

RMC Oil Plus 2C ist ein umweltfreundliches Einschichtöl für Innenoberflächen zum Schutz hochwertiger Holzprodukte. Mit einer einzigen Schicht färbt und schützt das Öl die Oberfläche und verleiht ihr ein natürliches Aussehen. Dank der fortschrittlichen Technologie, die den molekularen Bindungseffekt ausnutzt, hat Rubio Monocoat folgende Eigenschaften: einschichtige Anwendung ohne sichtbare Spuren, 0% VOC, wasser- und lösungsmittelfrei, hitzebeständig und schnell trocknend.

Vorbereitung

Schleifen Sie das Brett zunächst mit Körnung 80 und wiederholen Sie den Vorgang mit Körnung 120, ohne Druck auszuüben. Dadurch wird verhindert, dass sich Staub ansammelt. Danach kann eine feinere Körnung verwendet werden. Die gewählte Körnung bestimmt den Glanzgrad des Decklacks. Wir empfehlen, mit einer 150er-Körnung zu arbeiten. Verwenden Sie dann eine Druckluftpistole oder einen weichen Pinsel, um eine staubfreie Oberfläche zu gewährleisten. Verwenden Sie kein feuchtes Tuch, denn dadurch entstehen Flecken, die sich nicht mehr entfernen lassen.

Mischung

Mischen Sie RMC Oil Plus 2C mit RMC Accelerator comp. B. Rühren Sie die Mischung gut um. Wir empfehlen, das Produkt während der Anwendung regelmäßig aufzurühren.

Anwendung

Verwenden Sie eine Exzenterschleifmaschine mit einem Durchmesser von 150 und einem blauen runden Polierschwamm 150/20. Tränken Sie den Schwamm mit dem Öl. Beginnen Sie in einer Ecke und tragen Sie das Öl auf die bereits polierte Oberfläche auf, ohne Druck auszuüben. Danach tragen Sie eine kleine Menge Öl auf die bereits behandelte Stelle auf und verteilen das Produkt gleichmäßig auf der Platte. Behandeln Sie die gesamte Tafel auf diese Weise. Polieren Sie die Oberfläche ausreichend. Die Oberfläche sollte sich fast trocken anfühlen. Lassen Sie Ihr Werk 12-24 Stunden lang trocknen.

Rat

Anwendungsmöglichkeiten: per Spritzpistole bei 30 g/m² mit einer Niederdruckpistole und 1/1,2 mm Düse. Das Öl muss dann mit einem blauen 150/20 Rundpolierschwamm poliert werden. RMC-Standardschwamm (*für kleine Flächen*). Überschüssiges Öl sollte mit Tüchern entfernt werden.

Weitere Informationen zur Kantenversiegelung mit Rubio Monocoat Oil Plus 2C sind auf Anfrage erhältlich.

Technische Datenblätter

GreenPanel® EZ und GreenPanel® Negro EZ

E05

CARB2

Eigenschaften	Test	Dicken (mm)						Einheiten
		28	38	50	60	80	100	
Dichte*	EN 323	320	260	220	200	175	160	kg/m ³
Innere Zugfestigkeit	EN 319	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 310	10	10	7	7	5	5	N/mm ²
Elastizitätsmodul	EN 310	1000	1000	900	900	700	700	N/mm ²
Oberflächenspannung	EN 311	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8	N/mm ²
Oberflächenabsorption (beide Seiten)	EN 382-1	>150	>150	>150	>150	>150	>150	mm
Feuchtigkeit	EN 322	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	%
Emission von Formaldehyd	EN 717-1	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	ppm

Toleranz bei den Nennmaßen

Eigenschaften	Test	Dicken (mm)		Einheiten
		16/44		
Dicke in	EN 324-1	+/- 0,5		mm
Länge und Breite	EN 324-1	+/- 2 mm/m max. 5 mm		mm
Rechtwinkligkeit	EN 324-2	+/- 2		mm/m
Geradheit der Kante	EN 324-2	+/- 1,5		mm/m

(*) Diese Daten sind als Richtwerte zu betrachten.

Diese Angaben sind Näherungswerte und können nicht als Garantie für die Eigenschaften des Produkts dienen. Die technischen Parameter dieses Produkts können sich aufgrund der ständigen Weiterentwicklung des Produkts und der Produktnormen ändern.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website finsa.com.

FibraColour® Negro EZ ⁽¹⁾ ⁽³⁾ ⁽⁴⁾



FibraColour® Negro

Hidrófugo EZ ⁽²⁾ ⁽³⁾ ⁽⁴⁾



FibraColour® Negro Flammhemmend EZ^{(1) (3) (4) (5)}

E05

CARB2



Eigenschaft	Test	10-12	>12-19	Dicke (mm)
Dichte*	EN 323	860/820	800/780	kg/m ³
Innere Zugfestigkeit	EN 319	0,6	0,55	N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 310	22	20	N/mm ²
Elastizitätsmodul	EN 310	2 500	2 200	N/mm ²
Quellung im Wasser nach 24 Stunden	EN 317	15	12	%
Feuchtigkeit	EN 322	7 ±3	7 ±3	%
Brandverhalten	EN 13501-1	B-s2, d0	B-s2, d0	Euroklasse
Toleranz				
Dicke in	EN 324-1	±0,2	±0,2	mm
Länge und Breite	EN 324-1	±2, max. 5	±2, max. 5	mm/m
Rechtwinkligkeit	EN 324-2	±2	±2	mm/m

FibraColour® Gris, Amarillo, Antracita, Azul und Rojo EZ^{(1) (3) (4)}

E05

CARB2



Eigenschaft	Test	10-12	>12-19	>12-19	Dicke (mm)
Dichte*	EN 323	740/730	695/650	650/640	kg/m ³
Innere Zugfestigkeit	EN 319	0,6	0,55	0,55	N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 310	22	20	18	N/mm ²
Elastizitätsmodul	EN 310	2 500	2 200	2100	N/mm ²
Quellung im Wasser nach 24 Stunden	EN 317	15	12	10	%
Feuchtigkeit	EN 322	7 ±3	7 ±3	7 ±3	%
Toleranz					
Dicke in	EN 324-1	±0,2	±0,2	±0,3	mm
Länge und Breite	EN 324-1	±2, max. 5	±2, max. 5	±2, max. 5	mm/m
Rechtwinkligkeit	EN 324-2	±2	±2	±2	mm/m

(*) Diese Daten sind als Richtwerte zu betrachten

1. Diese physikalisch-mechanischen Werte entsprechen/verbessern die in der europäischen Norm EN 622-5 :2009, Tabelle 3 festgelegten Werte: Anforderungen für Platten, die in einer trockenen Umgebung verwendet werden.
2. Diese physikalisch-mechanischen Werte entsprechen die in der europäischen Norm EN 622-5:2009, Tabelle 4, festgelegten Werte: Anforderungen an Platten für die allgemeine Verwendung in feuchter Umgebung.

3. Es liegt eine Konformitätsbescheinigung für Phase 2 der Formaldehyd-Emission gemäß CARB sowie für die US EPA TSCA Title VI vor. Euroklasse E05.
4. Es handelt sich um ein Produkt mit reduzierter Formaldehyd-Emission E05, das die Anforderungen der Klasse E1 gemäß der europäischen Norm EN 622-1:2003 erfüllt.
5. Das Produkt besitzt eine von der AENOR ausgestellte EG-Leistungsprüfbescheinigung mit der Nummer 099/CPR/A65/0031.

Aufgrund der ständigen Weiterentwicklung des Produkts und der Normen, denen es unterliegt, können sich einige Parameter ändern. Für weitere Informationen oder zum Herunterladen der vollständigen technischen Datenblätter besuchen Sie bitte die Website finsa.es.

Technische Datenblätter

CompacDecor® EZ

E05

CARB2



Eigenschaften	Test	Dicke (mm)			Einheiten
		6	>6/12	>12/19	
Dichte*	EN 323	1050	1050	1050	kg/m ³
Innere Zugfestigkeit	EN 319	1,8	1,8	1,8	N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 310	55	55	55	N/mm ²
Elastizitätsmodul	EN 310	5 000	5 000	5 000	N/mm ²
Quellung im Wasser nach 24 Stunden	EN 317	1	1	1	%
Dimensionsstabilität in Länge/Breite	EN 318	0,40	0,40	0,40	%
Dimensionsstabilität der Dicke	EN 318	6	6	6	%
Oberflächenzugfestigkeit	EN 311	1,7	1,7	1,7	N/mm ²
Feuchtigkeit	EN 322	7+/-3	7+/-3	7+/-3	%
Kieselsäuregehalt	ISO 3340	0,05	0,05	0,05	% Gewicht
Kantenschwellung	EN 13329	7	7	7	%
Brandverhalten Tabelle 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	E	D-s2,d0(**)	D-s2,d0(***)	Klasse
Test zur beschleunigten Alterung (Option 1). Schwellung nach Zyklustest (v313)	EN 321 / EN 317	2	2	2	%
Test zur beschleunigten Alterung (Option 1). Innere Zugfestigkeit nach Zyklustest (v313)	EN 321 / EN 319	0,60	0,60	0,60	N/mm ²
Test zur beschleunigten Alterung (Option 2). Innere Zugfestigkeit nach der Brennprüfung (v100)	EN 1087-1 / EN 319	0,2	0,2	0,2	N/mm ²
Schallabsorptionskoeffizient (α)(250 bis 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	10	10	10	α
Schallabsorptionskoeffizient (α)(1000 bis 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,20	0,20	0,20	α
Wärmeleitfähigkeit	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,19	0,19	0,19	W/ (m·K)
Schallschutz gegen Luftschall (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	25	27	29	db
Wasserdampfwiderstandsfaktor Trockene Kammer	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	43	μ
Wasserdampfwiderstandsfaktor Feuchte Kammer	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	30	μ
Biologische Dauerhaftigkeit	UNE-EN 335	1 & 2	1 & 2	1 & 2	Art der Nutzung
Gehalt an Pentachlorphenol	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	<5	ppm

Toleranz bei den Nennmaßen

Eigenschaften	Test	Dicke (mm)			Einheiten
		6	>6/12	>12/19	
Dicke im Verhältnis zum Nennwert	UNE-EN 14323	+/-0,3			mm
Dicke einer einzelnen Platte	UNE-EN 14323	max-min <0,6			mm
Länge und Breite	UNE-EN 14323	+/- 2 mm/m max. 5,0 mm			mm
Ebenheit (nur bei ausgewogenen Beschichtungen)	UNE-EN 14323	-	-	2(e≥15 mm)	mm/m

Beschichtung

Eigenschaften	Test	Dicke (mm)	Einheiten
Kratzfestigkeit	UNE-EN 14323	≥2	N
Rissfestigkeit	UNE-EN 14323	≥4	Grad
Fleckenbeständigkeit (Gruppe 3)	UNE-EN 14323	≥4	Grad
Farbechtheit gegenüber UV-Licht (Xenonlampe)	UNE-EN 14323	>6	Blaues Wollmuster, Nr
Beständigkeit gegen trockene Hitze	UNE-EN 14323	≥4	Grad
Stoßfestigkeit	UNE-EN 14323	≥1500	Mm H
Antibakterielle Wirksamkeit	ISO 22196	≥99,9	%

Visuelle Mängel

Schäden an den Kanten	UNE-EN 14323	≤10 (****) ≤3(*****)	mm
Äußere Mängel. Punkte	UNE-EN 14323	≤2	mm ² /m ²
Äußere Mängel. Kratzer	UNE-EN 14323	≤20	mm/m ²

Abriebfestigkeit

Eigenschaften	Test	IP Anzahl der Runden	Klasse
Abriebfestigkeit. Designs	UNE-EN 14323	<50	1
Abriebfestigkeit. Unifarben und AH-Ausführungen	UNE-EN 14323	>150	3A

(*) Diese Daten sind als Richtwerte zu betrachten.

(**) Ohne Luftspalt hinter der CompacDecor® EZ für Dicken größer oder gleich 9 mm. Klassifizierung D-s2, d2 bei begrenztem Luftspalt oder freiem Luftspalt ≤ 22 mm hinter der CompacDecor® EZ EZ ≥ 9 mm. Klassifizierung E für alle anderen Verwendungsbedingungen/ Dicken. Gemäß der Entscheidung 2007/348/EG.

(***) Ohne Luftspalt hinter der CompacDecor® EZ oder für Dicken größer oder gleich 18 mm unter allen Bedingungen. Klassifizierung D-s2,d2 für alle anderen Verwendungsbedingungen. Gemäß der Entscheidung 2007/348/EG.

(****) Handelsübliche Abmessungen.

(*****) Auf die richtige Größe zugeschnittene Platten.

Diese physikalisch-mechanischen Werte entsprechen/verbessern die in der europäischen Norm EN 622-5:2009, Tabelle 4,

festgelegten Werte. -Anforderungen an Platten für die allgemeine Verwendung in feuchter Umgebung (Typ MDF.H).

Das Produkt wurde von IMSL nach dem in ISO 22196:2011 angegebenen Verfahren getestet. Dabei wurde nachgewiesen, dass es eine Leistung bietet, die das Wachstum und die Entwicklung von Bakterien hemmt, ohne die Eigenschaften der Beschichtung zu beeinträchtigen.

CompacDecor® EZ ist ein Produkt mit reduzierter Formaldehyd-Emission E05 (< 0,05 ppm EN 717-1).

CompacDecor® EZ entspricht der US EPA TSCA TITLE VI und der CARB Phase 2, da bei der Herstellung Dekorpapier auf die Trägerplatte CompacDecor® EZ aufgebracht wird, die über ein Konformitätszertifikat der US EPA TSCA TITLE VI und der CARB Phase 2 vom TPC-15 verfügt.

Technische Datenblätter

CompacDecor® EZ

Evaluatie van de weerstand van de coating. Referentie White SR209

Characteristics	Standard		HPL standard requirement	CompacDecor® EZ
Appearance	UNE 56 867	Assessment	Zero defects	Zero defects
Stain resistance	EN 468-4	Group 1 agents. Assessment	≥5	5
		Group 2 agents. Assessment	≥5	5
		Group 3 agents. Assessment	≥4	5
Stain resistance. Kitchen furniture. Work spaces	UNE 56 842	Assessment	≤1	0
Stain resistance. Bathroom furniture. Toilet spaces	UNE 56 867	Colour assessment	≥4	5
		Gloss assessment	≥3	5
Abrasion resistance	UNE 438-4	Initial point IP (cycles)	≥150	900
		Resistance (cycles)	≥350	1150
Resistance to ball drop	UNE 438-4	Fall height (mm)	≥1800	≥2000
Resistance to ball drop. Kitchen furniture	UNE 56 842	Assessment	No cracks	No cracks
Resistance to ball drop. Bathroom furniture	UNE 56 867	Assessment	≤1	0
Resistance to ball drop. Solid surfaces	ISO 19712-1	Assessment	No cracks	No cracks
Colour fastness to light	EN 438-4	Grayscale. Assessment	≥4 - 5	5
Steam resistance. Colour / gloss assessment	UNE 56 867	Colour. Assessment	≥4	5
		Gloss. Assessment	≥4	5
Resistance to dry heat at 180 °C	UNE 56 867	Colour. Assessment	≥4	5
		Gloss. Assessment	≥4	5
Resistance to moist heat at 100 °C	EN 438-4	Other types of finishing Assessment	≥4	5
Crack resistance	EN 438-4	Assessment	≥4	5
Cigarette burn resistance	EN 438-4	Assessment	≥3	5
Scratch resistance	EN 438-4	Smooth finishing	≥2	5
Thermal shock cycles	UNE 48025	Assessment	Zero defects	Zero defects
Resistance to attack by hydrochloric acid	Internal method	Assessment	---	5

Technische resultaten



Het Instituut voor Metaal-, Mechanica-, Meubel-, Hout-, Verpakkings- en Aanverwante Technologische Diensten (AIDIMME) is een non-profitorganisatie, opgericht in 1984, met een van de beste technologische instituten van Europa. In de laboratoria is een volledige karakterisering van CompacDecor® EZ uitgevoerd, waarbij zowel de eigenschappen van de drager als de coating zijn geëvalueerd.

Het geteste CompacDecor® EZ product voldoet aan de eisen van de volgende normen, die van toepassing zijn op keuken- en badkamermeubelen:

UNE 56 842 / UNE 56 843 / UNE 56 867 / UNE 56 868 / ISO 19712-1



Thermische geleidbaarheid

Dankzij de goede warmtegeleidingswaarden is CompacDecor® EZ een perfect product voor gevelbekleding, omdat het de thermische isolatie aanzienlijk verbetert en daarmee het energieverbruik verlaagt.

Uitgelichte gegevens

In tests uitgevoerd door AIDIMME werd de weerstand van het product tegen wisselende temperatuur- en vochtigheidsomstandigheden beoordeeld.

De volgende tests werden uitgevoerd, waarvan de resultaten hieronder worden weergegeven:

Bestand tegen heet water EN 263 standard	100 fietsen    60°C  30 min  20°C  30 min	Longitudinale toename 0.27% Diktetoename 6.3%
Thermische stabiliteit EN 263 standard	 200°C  20 min	Longitudinale toename -0.1 mm/m Diktetoename -0.80%
Thermische schokcycli UNE 48025 standard	40 fietsen  60°C  -20°C  20°C  60 min  60 min  15 min	Geen effecten
Dimensionale stabiliteit bij hoge temperatuur UNE 438 standard	 70°C  24 h  40°C  90%  96 h	Longitudinale toename 0.37% Diktetoename 0.38%
Dimensionale stabiliteit bij vochtigheidsveranderingen UNE 318 standard	 20°C  I. 30% - 65% - 85% II. 85% - 65% - 30%	Longitudinale toename 0.22% Diktetoename 0.33%



Tijd



Temperatuur

Ondergedompeld
in waterRelatieve
vochtigheid

Test



Resultaten

Technische Datenblätter

CompacDecor® Ignífugo EZ



B-s1, d0

Eigenschaften	Test	Dicke (mm)		Einheiten
		8/12	>12/19	
Dichte*	EN 323	1050	1050	kg/m ³
Innere Zugfestigkeit	EN 319	1,8	1,8	N/mm ²
Biegefestigkeit	EN 310	45	45	N/mm ²
Elastizitätsmodul	EN 310	4 000	4 000	N/mm ²
Quellung im Wasser nach 24 Stunden	EN 317	2	2	%
Dimensionsstabilität in Länge/Breite	EN 318	0,40	0,40	%
Dimensionsstabilität der Dicke	EN 318	6,0	6,0	%
Oberflächenzugfestigkeit	EN 311	1,7	1,7	N/mm ²
Feuchtigkeit	EN 322	7+/-3	7+/-3	%
Kantenschwellung	EN 13329	10	8	%
Brandverhalten	EN 13501-1	B-s1,d0	B-s1,d0	Euroklasse
Beschleunigter Alterungstest (Option 2). Quellung nach dem Zyklostest (v313)	EN 1087-1 / EN 319	0,20	0,15	N/mm ²
Schallabsorptionskoeffizient (α)(250 bis 500 Hz)	UNE EN 3986:2006+A1:2015	0,10	0,10	α
Schallabsorptionskoeffizient (α)(1000 bis 2000 Hz)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,20	0,20	α
Wärmeleitfähigkeit	UNE EN 13986:2006+A1:2015	0,19	0,19	W/ (m·K)
Schallschutz gegen Luftschall (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	26	29	db
Wasserdampfwiderstandsfaktor Trockene Kammer	UNE EN 13986:2006+A1:2015	43	43	μ
Wasserdampfwiderstandsfaktor Feuchte Kammer	UNE EN 13986:2006+A1:2015	30	30	μ
Biologische Dauerhaftigkeit	UNE-EN 335	1 & 2	1 & 2	Art der Nutzung
Gehalt an Pentachlorphenol	UNE EN 13986:2006+A1:2015	<5	<5	ppm
Mechanische Haltbarkeit	UNE EN 13986:2006+A1:2015	Tabelle 3.1, EN1995-1:2004; Tabelle 3.2, EN1995-1:2004;		Kmod kdef

Toleranz bei den Nennmaßen

Eigenschaften	Test	Dicke (mm)		Einheiten
		8/12	>12/19	
Dicke in	EN 324-1	+/-0,3		mm
Länge und Breite	EN 324-1	+/- 2 mm/m max. 5 mm		mm
Rechtwinkligkeit	EN 324-2	+/-2,0		mm/m
Geradheit der Kante	EN 324-2	+/-1,5		mm/m

Beschichtung

Eigenschaften	Test	Dicke (mm)	Einheiten
Kratzfestigkeit	UNE-EN 14323	≥2	N
Rissfestigkeit	UNE-EN 14323	4	Grad
Fleckenbeständigkeit (Gruppe 3)	UNE-EN 14323	4	Grad
Farbechtheit gegenüber UV-Licht (Xenonlampe)	UNE-EN 14323	>6	Blaues Wollmuster, Nr.
Beständigkeit gegen trockene Hitze	UNE-EN 14323	4	Grad
Stoßfestigkeit	UNE-EN 14323	1500	Mm H
Antibakterielle Wirksamkeit	ISO 22196	≥99,9	%

Visuelle Mängel

Schäden an den Kanten	UNE-EN 14323	≤10 (**) ≤3(***)	mm
Äußere Mängel. Punkte	UNE-EN 14323	≤2	mm ² /m ²
Äußere Mängel. Kratzer	UNE-EN 14323	≤20	mm/m ²

Abriebfestigkeit

Eigenschaften	Test	IP Anzahl der Runden	Klasse
Abriebfestigkeit. Designs	UNE-EN 14323	<50	1
Abriebfestigkeit. Unifarben und AH-Ausführungen	UNE-EN 14323	>150	3A

(*) Diese Daten sind als Richtwerte zu betrachten.

(**) Kommerzielle Abmessungen.

(***) Auf Maß geschnittene Platten.

CompacDecor® Ignífugo EZ hat eine Abriebfestigkeit der Klasse 3B (>650 Umdrehungen) gemäß der europäischen Norm EN 14322 bei den einfarbigen Ausführungen des Standardsortiments.

Das Produkt wurde von IMSL nach dem in ISO 22196:2011 angegebenen Verfahren getestet. Dabei wurde nachgewiesen, dass es eine Leistung bietet, die das Wachstum und die Entwicklung von Bakterien hemmt, ohne die Eigenschaften der Beschichtung zu beeinträchtigen.

Diese physikalisch-mechanischen Werte entsprechen/verbessern die Werte, die in der Europäischen Norm EN 622-5:2009, Tabelle 6 „Anforderungen an Bauplatten für den allgemeinen Gebrauch in feuchter Umgebung (Typ MDF.HLS)“ festgelegt sind.

CompacDecor® Ignífugo EZ ist ein Produkt mit reduzierter Formaldehyd-Emission E05 (< 0,05 ppm EN 717-1) und erfüllt die Anforderungen der Klasse E1 gemäß der Europäischen Norm EN 14322.

CompacDecor® Ignífugo EZ entspricht der US EPA TSCA TITLE VI und der CARB Phase 2, da bei der Herstellung Dekorpapier auf die Trägerplatte CompacDecor® Ignífugo EZ aufgebracht wird, die über ein Konformitätszertifikat der US EPA TSCA TITLE VI und der CARB Phase 2 vom TPC-15 verfügt.



Scannen Sie den QR-Code und greifen Sie auf unser
komplettes Serviceprogramm zu

