

# GUIDE RAPIDE : COMMENT UTILISER LE BOIS ACCOYA®

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Le bois Accoya® qui nécessite un usinage, un collage ou une finition ultérieure doit être soigneusement stocké à l'horizontale, dans un hangar fermé et bien ventilé pour éviter tout problème d'absorption d'eau ou d'humidité. De par le procédé, la teneur en humidité à l'équilibre (65 % 20°C) du bois Accoya® est assez faible de l'ordre de 3 à 5 % en conditions normales. Le bois avec une teneur en humidité supérieure à 8 % est susceptible de contenir un excès d'eau « libre » et doit sécher avant de poursuivre toute transformation.

## PROCÉDÉ ET TRANSFORMATION

Le séchage au séchoir ainsi que notre procédé de production sont susceptibles de décolorer le bois Accoya® et le rendre brunâtre en surface, généralement jusqu'à 5 mm de profondeur avec de potentielles légères marques de liteaux jusqu'à 6 mm de profondeur. Il n'est pas nécessaire d'éliminer ces imperfections esthétiques lorsque des finitions opaques sont utilisées ou que les éléments ne sont pas visibles. Lors de l'usinage, évitez que des copeaux ne soient projetés sur le bois car ils pourraient le marquer. Même humidifiées, ces marques ne disparaissent pas, c'est pourquoi il convient également d'éviter au maximum les marques d'usinage causées par des outils de profilage.

## COLLAGE

Accoya® est plus sec que le bois normal et absorbe l'eau différemment, ce qui peut affecter le protocole habituel de collage et le temps de séchage de certains adhésifs. Les produits les plus performants pour coller le bois Accoya® sont les colles PU, époxy et PRF. Les résultats de collage avec les produits PVAc et MUF peuvent varier considérablement. Consulter votre revendeur pour une bonne optimisation du collage.

## ACIDITE & FIXATIONS

Le bois Accoya® contient de petites quantités d'acide acétique résiduel provenant du procédé d'acétylation et pouvant provoquer une certaine corrosion avec l'humidité. Toujours utiliser des pointes, vis et autres systèmes de fixation en acier inoxydable de classe A2 ou A4 (EN 10088-1), ou de type AISI 304 ou 316. Des accessoires ou des éléments auxiliaires spécialement enduits (époxy, polyuréthane) peuvent être utilisés. Il est recommandé de pré-percer avant fixation.

## FINITIONS

Les systèmes de finition semi-filmogènes et non filmogènes, comprenant notamment les huiles et les saturateurs, sont adaptés à la finition du bois Accoya® cependant il est nécessaire de consulter votre revendeur de finition pour avoir le produit et la meilleure procédure d'application adapté au bois Accoya®. Dans les deux cas, il est conseillé d'appliquer un anti-fongique adapté. Il est important de noter que la première couche a tendance à être absorbée plus rapidement.

Si un système de finition filmogène opaque ou translucide est utilisé, le produit doit être appliqué sur tous les côtés (de préférence en usine), sur des angles arrondis et avec une épaisseur de film minimale conforme aux exigences pour le produit fini et/ou aux instructions du fournisseur de peinture. Les extrémités des pièces de bois debout doivent être étanchéifiées à l'aide d'un bouchon pore adapté avant l'application de la finition évitant l'éventuelle absorption d'eau du bois. La vitesse de séchage d'un revêtement peut s'avérer différente sur le bois Accoya® ; il convient de suivre les instructions du fournisseur de peinture. Certaines applications sont susceptibles de nécessiter l'utilisation d'un apprêt ou primaire contenant des produits anti-tâches et/ou anti-moisissures. L'application d'un anti-fongique ou anti-bleu est généralement conseillé. Contactez votre fournisseur de finition pour obtenir des conseils supplémentaires adaptés au bois Accoya.

## APPLICATIONS

Le bois Accoya® offre une stabilité dimensionnelle inégalée et une durabilité naturelle de classe 1 d'après les normes EN 350-2, EN 113 et ENV 807. Le bois Accoya est apte pour une utilisation en classe d'emploi 1 à 4 d'après la norme EN 335-1. (cf document FCBA «convention contrôle»). Le contact prolongé avec des matières ou des produits chimiques possédant un pH égal ou supérieur à 9 n'est pas recommandé.

## QUALITÉS DU BOIS ACCOYA® BRUT

CLASSE	QUALITÉ
Accoya® A1	4 côtés essentiellement nets
Accoya® A2	3 côtés essentiellement nets
Accoya® Abouté FJ	Purgé de défauts, abouté et calibré, en vertu de la norme BRL1704-2 et certifiée KOMO pour la menuiserie

La qualité visuelle du bois est décrite sur la confirmation de la commande ainsi que dans le document « Classement d'aspect des avivés bruts Accoya® » disponible en téléchargement sur [www.accoya.com](http://www.accoya.com). Pour une description plus détaillée des sections veuillez demander ou télécharger le document « Sections standards bois brut Accoya® ».

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Consultez la version complète du "Guide d'information sur le bois Accoya®", ou contactez votre fournisseur ou Cerdia pour plus d'informations. Les numéros de téléphone de nos bureaux sont indiqués ci-contre. Vous pouvez également consulter le site [www.accoya.com](http://www.accoya.com) pour localiser votre distributeur le plus proche.

ROYAUME-UNI  
4th Floor, 3 Moorgate Place, London EC2R 6EA  
T: +44 (0)207 421 4300

PAYS-BAS  
Postbus 2147, 6802 CC Arnhem  
T: +31 (0)26 320 1400

ETATS\_UNIS  
5000 Quorum Drive #620, Dallas, Texas 75254  
T: +1 (0)972 233 6565